

MULE

Saliscale elettrico per il trasporto di merci su scale dritte

La macchina MULE è stata ideata, progettata e realizzata per la movimentazione di carichi in piano e su scale fisse dritte, in ambiente interno ad uso civile, commerciale, industria leggera. L'attrezzatura è condotta sulle scale e sul piano dall'operatore che agisce sui comandi posti sul dispositivo di comando per l'avvio dell'azione motorizzata.

Electric stairlift to transport loads on straight stairs

The MULE machine in question has been developed, designed and constructed for handling loads on level surfaces and on fixed straight stairways, in indoors residential, retail, light industrial premises. The equipment is driven on the stairways and on flat ground by the operator, who uses the controls on the control device to start motorised drive.



rollawaycontainer.com



Mule

- E' richiudibile e quindi di basso ingombro
- E' dotato di cingoli in gomma dentati che permettono il trasporto di carichi lungo scale dritte fisse in salita ed in discesa
- E' dotato di 4 ruote, due delle quali sono piroettanti, le quali consentono un elevato grado di manovrabilità del mezzo su superfici piane
- E' dotato di maniglioni posteriori per il trasporto del dispositivo in spazi stretti
- It folds up and therefore takes up a small amount of space.
- It features toothed rubber tracks that allow it to carry loads up and down fixed straight stairs
- It has 4 wheels, two of which are swivel, which offer a high degree of manoeuvrability of the means on flat surfaces
- It has rear handles to manoeuvre the device in tight spaces



■ Ruote anteriori / Front wheels

Diametro 100 mm - Spessore 30 mm /
Diameter 100 mm - Thickness 30 mm

■ Ruote posteriori / Rear wheels

Diametro 120 mm - Spessore 30 mm /
Diameter 120 mm - Thickness 30 mm



■ Ruote frenanti / Braking wheels



■ Batteria al litio estraibile e ricaricabile
13 Ah-24V / 13 Ah-24V removable and
rechargeable lithium battery



■ Luce di cortesia sotto al quadro di
comando / Courtesy light under the
control panel



■ Sistema di sblocco ancoraggio cingoli /
Track anchoring release system

VISTA FRONTALE FRONT VIEW

Batteria al litio estraibile
Ruote posteriori con freno
Cintura di sicurezza
Luce ausiliaria

Removable lithium battery
Rear wheels with brake
Safety belt
Additional light



VISTA LATERALE SIDE VIEW

Cingoli ribaltabili
Timone regolabile
Pedana ribaltabile
Maniglia ribaltabile

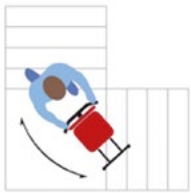
Folding tracks
Adjustable drawbar
Folding footboard
Folding handle



■ Quadro comandi / Control panel

- Indicatore di batteria / Battery indicator
- Regolazione di velocità / Speed control
- Pulsanti salita e discesa / Ascent and descent buttons
- Attivazione luce di cortesia / Courtesy light activation

TIPOLOGIE SCALE / TYPES OF STAIRS



Scala dritta
Straight staircase

Mule - Dati Tecnici / Technical Specifications

Ingombro (configurazione aperta) - Overall dimensions (open configuration)	(61÷85) x 52 x (110÷160) cm
Ingombro (configurazione chiusa) - Overall dimensions (closed configuration)	110 x 52 x 34 cm
Peso totale - Total weight	25 kg
Peso della batteria al litio - Lithium battery weight	2,6 kg
Peso max trasportabile - Max transportable capacity	160 kg
Velocità max - Max speed	36 gradini/min - 36 step/min
Autonomia della batteria - Battery back-up time	700 gradini / steps
Ingombro max imballo - Max overall packaging dimensions	116 x 55 x 35 cm
Peso lordo - Gross weight	35 kg

Le caratteristiche riportate sono da considerarsi puramente indicative e non vincolanti. Antano Group si riserva in qualsiasi momento di apportare qualsiasi modifica che riterrà opportuna ai fini di migliorare le prestazioni del prodotto descritto.

The listed technical features are purely indicative and not binding. Antano Group reserves the right at any time to make any appropriate changes in order to improve the performance of the product.