

PMI 2000



Pramac PMi series inverter: la soluzione ottimale per ottenere un'erogazione di energia stabilizzata combinata ad un funzionamento silenzioso e bassi consumi del carburante. I Generatori inverter Pramac stabilizzano la tensione e la frequenza e forniscono energia "pulita" a tutti i tipi di apparecchiature. La massima efficienza e confort sono garantiti dal controllo elettronico della velocità in base al carico richiesto con conseguente ottimizzazione e riduzione del rumore e del consumo carburante medio.

CARATTERISTICHE

- Tecnologia inverter: potenza stabile per alimentare dispositivi elettronici sensibili.
- Motore OHV: alimentazione costante per molteplici applicazioni
- Protezione basso livello olio motore
- La modalità "Economy" regola automaticamente la velocità del motore in base alla potenza del carico collegato per fornire un'eccellente risparmio di carburante e la riduzione del rumore.
- Le 2 porte USB possono alimentare e caricare dispositivi mobili in modo da poter rimanere sempre connessi.
- Leggero e compatto.
- Facilmente trasportabile tramite apposita maniglia
- Ideale per applicazioni che richiedono un basso livello rumore.

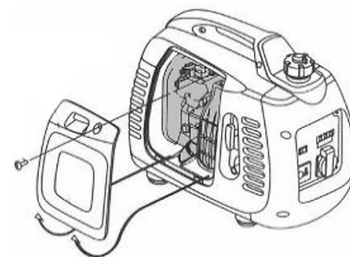


PERFORMANCE

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fasi		1
Potenza Massima	Watt	2000
Potenza Nominale	Watt	1700



Motore		
Marca		Pramac
Tipo		OHV
Livello emissioni gas di scarico		Stage V
Numero giri motore	rpm	Variable
Carburante		Benzina
Sistema di avviamento		A Strappo
Capacità carter olio	l	0.45
Protezione basso livello olio (oil guard)		√



Alternatore	
Sistema di regolazione delle tensione	Inverter

Dimensioni e peso		
Lunghezza	(L) mm	535
Larghezza	(W) mm	305
Altezza	(H) mm	460
Peso (a secco)	Kg	22
Dimensioni scatola LxWxH	mm	555x310x480



Autonomia		
Capacità del serbatoio		3.5
Consumo carburante 50%	l/h	1.2
Autonomia al 50% del carico	h	3



Rumore		
Potenza acustica (LWA)	dBA	89
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	61

CONTROLLO GENERATORE

COMANDI:

- Selettore: O/I
- Valvola aria
- Avviamento a Strappo
- Interruttore modalità Economy (Smart throttle), regola automaticamente la velocità del motore in base al carico collegato.

STRUMENTAZIONE:

- Voltmetro, Frequenzimetro, Wattmetro e Conta-ore (display)
- Energia disponibile (indicatore luminoso - verde)
- Allarmi per Sovraccarico e Basso Livello Olio (indicatori luminosi - rossi)

PROTEZIONI:

- Sovraccarico
- Basso Livello Olio

USCITE:

- DC12V 6A
- n.2 USB 5V 2A

PRESE

SCHUKO 230V 7,4A IP44	2
-----------------------	---

