

 rollawaycontainer.com

8.3 Assemblaggio

Il Tornio da Legno Art. 0648, è fornito non assemblato. Prima di iniziare ad assemblare il tornio separare i componenti relativi al telaio di sostegno (Figura 14) da quelli relativi alla macchina utensile vera e propria (Figura 15).

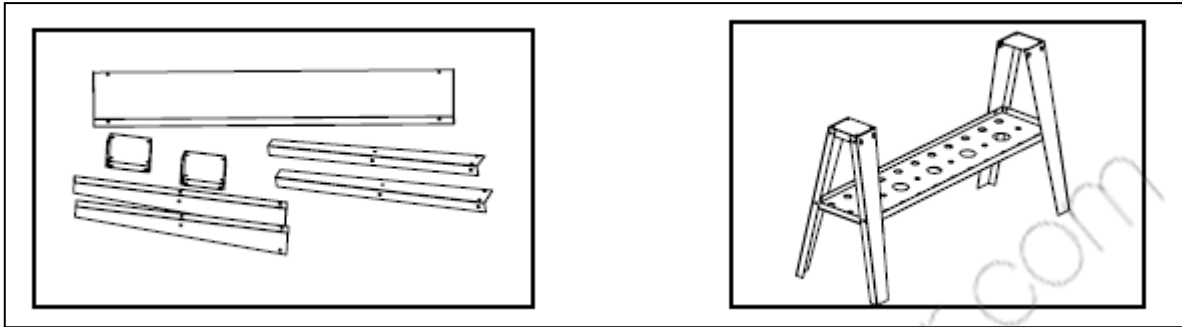


Figura 14 – Parti del telaio portante.

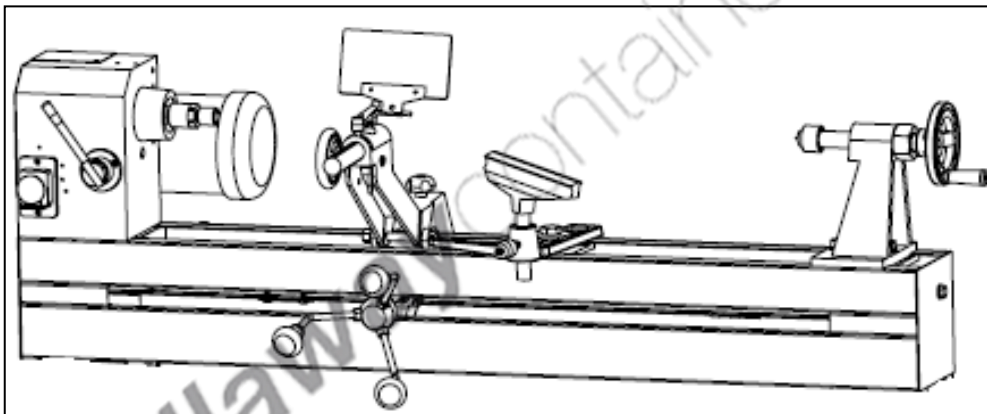


Figura 15 – Corpo macchina del tornio da legno

Assemblare il telaio come mostrato in Figura 16:

1. Collegare una delle gambe anteriori e una di quelle posteriori alla piastra e fissarle con i dadi e i bulloni forniti con la macchina.
2. Fissare il vassoio fra le due gambe; quindi accoppiare le altre 2 gambe sul lato opposto del vassoio

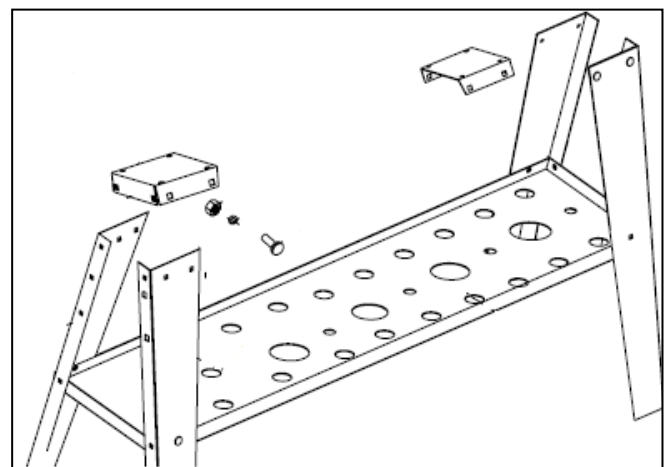


Figura 16 – Posizioni punti di fissaggio.



Perdita di stabilità

Al termine delle operazioni di assemblaggio, installare il Tornio su una superficie d'appoggio solida e resistente per evitare che si ribalti e che provochi vibrazioni.



8.4 Livellamento della macchina

8.4.1 Livellamento delle guide del tornio

Posare la livella sulle guide del bancale del tornio controllando che la bolla si assesti in posizione centrale. Se la bolla si sposta di lato occorre agire sulle gambe di appoggio con l'aggiunta i spessori, fino a raggiungere un livello uniforme lungo tutte le guide. Controllare periodicamente queste misurazioni (almeno ogni sei mesi).



Perdita di stabilità

Al termine delle operazioni di livellamento, fissare le gambe del Tornio al pavimento tramite idonei sistemi di fissaggio (bulloni, tasselli da muro, ecc.).

Livellare in modo perfetto la macchina è una delle prime ed essenziali operazioni da effettuare prima di utilizzare la macchina.

8.5 Operazioni prima dell'avviamento della macchina

8.5.1 Pulizia della macchina

Prima di utilizzare la macchina è necessario rimuovere lo strato protettivo applicato per proteggere la stessa durante la fase di trasporto. Per questa operazione utilizzare un solvente apposito.

8.5.2 Lubrificazione ed ingrassaggio

Prima di avviare la macchina, si deve lubrificare ed ingrassare come descritto nel paragrafo 11.1, sulla "Lubrificazione".

8.5.3 Connessione alla rete di alimentazione elettrica

Il cavo di alimentazione elettrica viene fornito già collegato alla macchina. La spina deve essere collegata alla tensione di rete a 230 V / 50 Hz, così come indicato sulla targhetta affissa al Tornio.



Connessione

Verificare la perfetta connessione del cavo di alimentazione.

8.5.4 Test di funzionamento a vuoto

Controllare che la leva di selezione della velocità sia in posizione 1 (lento) quindi avviare la macchina, azionando l'interruttore verde in posizione I ed assicurarsi che il motore elettrico ed il mandrino funzionino correttamente.

Provare il funzionamento del pulsante di emergenza, la macchina si deve arrestare.

Fate funzionare la macchina per alcuni minuti, controllando tutta la serie di velocità del mandrino, partendo dai regimi più bassi.



Proiezione di oggetti

Durante la prova a vuoto, nessun operatore e nessuna altra persona deve trovarsi nel raggio di azione della macchina.

9 DESCRIZIONE DEI COMANDI E REGOLAZIONI

9.1 Pulsanti di comando

Sui quadri di comando dei torni, sono presenti gli interruttori di accensione ed arresto del motore (sotto la calottina rossa di emergenza – Figura 17).

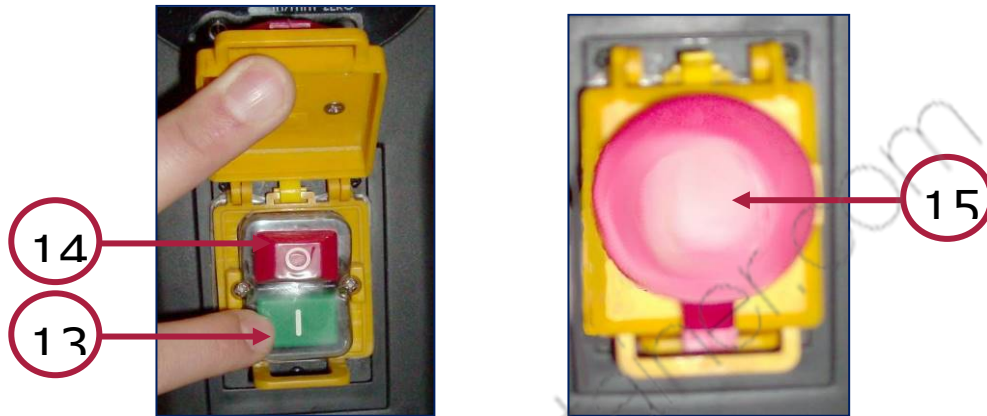


Figura 17 – Pulsante di avvio/arresto e emergenza

13 Pulsante di accensione

Il pulsante verde "I", avvia la rotazione del mandrino.

14 Pulsante di arresto

Il pulsante rosso "O" ferma la rotazione del mandrino

15 Pulsante di arresto di emergenza (fungo rosso)

Il pulsante rosso fungo arresta i movimenti della macchina e disconnette l'alimentazione elettrica.

Sul quadro comandi è presente una calottina per l'arresto d'emergenza (Figura 17). Per arrestare la macchina, in casi di emergenza, premere il pulsante rosso. Quando si applica una pressione su di esso, viene interrotto il moto del motore elettrico e del mandrino.

Per ripristinare nuovamente l'alimentazione della macchina, dopo un arresto d'emergenza, aprire la calottina rossa e premere il pulsante verde di accensione.



Controllo del pulsante d'emergenza

Prima di iniziare qualsiasi tipo di lavoro sulla macchina, assicuratevi che il pulsante d'emergenza funzioni.



Pericolo di abrasione e/o taglio

- Dopo avere premuto l'interruttore di emergenza, il mandrino continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo al mandrino in movimento!



9.2 Leva di regolazione della velocità del mandrino

Sul quadro di comando del tornio, è presente una leva per la regolazione della velocità di rotazione del mandrino (Figura 18).

9.2.1 Leva di selezione velocità di rotazione del mandrino

Per selezionare il regime di rotazione desiderato, tirare la leva e ruotarla secondo le indicazioni riportate al paragrafo 4.2.4.

Ad esempio, per impostare la velocità di 1.400 giri/min, ruotare la leva in corrispondenza della posizione 7.

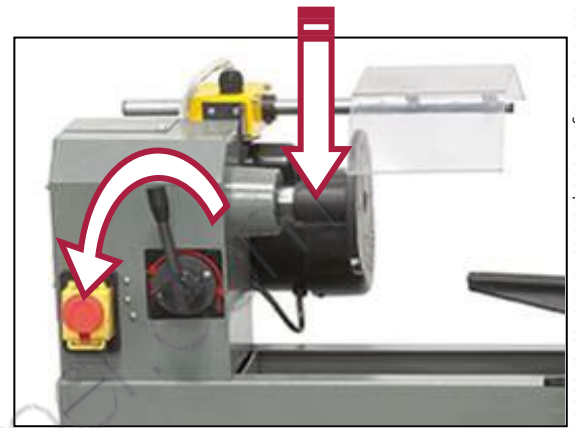


Figura 18 – Selezione della velocità.



Regolazione velocità mandrino

E' vietato effettuare il cambio di velocità del mandrino, con il motore spento.

9.3 Leve e volantini di regolazione

9.3.1 Leve del poggia utensile

Il poggia utensile può essere utilizzato con o senza il braccetto. Per fermare il gruppo poggia-utensile alle guide del Tornio occorre agire sulla manopola posta frontalmente; mentre per posizionare il braccetto nella posizione desiderata agire sul dado.

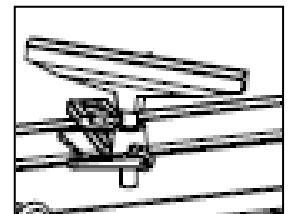


Figura 19 – Poggia-utensile.



Regolazione poggia-utensile

Prima di effettuare qualsiasi operazione di tornitura assicurarsi che le leve di bloccaggio del gruppo poggia-utensile siano saldamente serrate.

9.3.2 Leva e volantino della contro punta

Sulla contropunta vi sono i comandi manuali per la regolazione e l'avanzamento (vedere la Figura 20).

Per fissare il supporto della contro punta occorre agire sul dado posto sulla base della contropunta. Qualora occorra spostare l'intero gruppo occorre allentare il dado e avanzare o arretrare il gruppo stesso agendo sul volantino. La sporgenza della contro punta può essere regolata in modo fine e può avere una corsa di 120 mm.

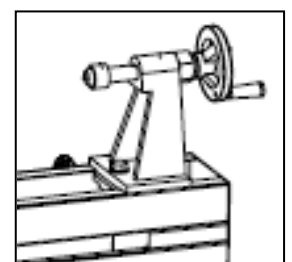


Figura 20 – Contro punta.

10.2 Descrizione del funzionamento

Dopo aver regolato e configurato la macchina in funzione del tipo di pezzo e del tipo di lavorazione da eseguire, procedere nel seguente modo:

1. Sollevare lo schermo mobile di protezione del mandrino.
2. Fissare il pezzo da lavorare al piattello porta-pezzo, oppure tramite il mandrino a 4 griffe, oppure tramite i puntali del mandrino e della contro punta.



Bloccaggio del pezzo

Bloccare in maniera stabile e sicura il pezzo da lavorare.

3. Regolare la posizione del supporto poggia-utensile, utilizzando le leve apposite.
4. Abbassare lo schermo mobile di protezione del mandrino.



Utilizzo della macchina

Prima di avviare la macchina, chiudere SEMPRE lo schermo mobile del mandrino.

5. Azionare l'interruttore di accensione verde "I" (Figura 17).
6. Impostare la corretta velocità di rotazione del mandrino, utilizzando l'apposita leva (Figura 18).
7. Eseguire la lavorazione sul pezzo, avvicinando l'utensile al pezzo stesso in rotazione, appoggiandolo alla base del supporto poggia-utensile.



Pericolo di abrasione e/o taglio

- Mantenere l'utensile con forza ed in modo sicuro !
- Indossare sempre idonei DPI, in particolare guanti ed occhiali di protezione.
- Indossare solo abiti da lavoro adatti, con le maniche strette e senza appendici penzolanti.

8. Terminata l'operazione, allontanare l'utensile dal pezzo, dopodiché riportare la leva della velocità in posizione 1 (lento); dopodiché arrestare la macchina agendo sull'interruttore rosso O (di arresto - Figura 17).



Pericolo di abrasione e/o taglio

- Dopo avere azionato l'interruttore di arresto normale o dopo premuto l'interruttore di emergenza, il mandrino continua a ruotare per inerzia.
- Non avvicinare parti del corpo al mandrino in movimento!

9. Dopo aver atteso l'arresto della rotazione del mandrino, sollevare lo schermo mobile di protezione e smontare il pezzo dal mandrino stesso.



10.3 Accessori opzionali

Per il **Tornio da legno Art. 0648** sono disponibili, come accessori opzionali:

- *mandrino a 4 griffe autocentranti reversibili di diametro 125 mm Art. 0751/A4 (rif. 16 in Figura 23).*
- *mandrino a 4 griffe reversibili indipendenti di diametro 150 mm Art. 0751/P (rif. 17 in Figura 23).*

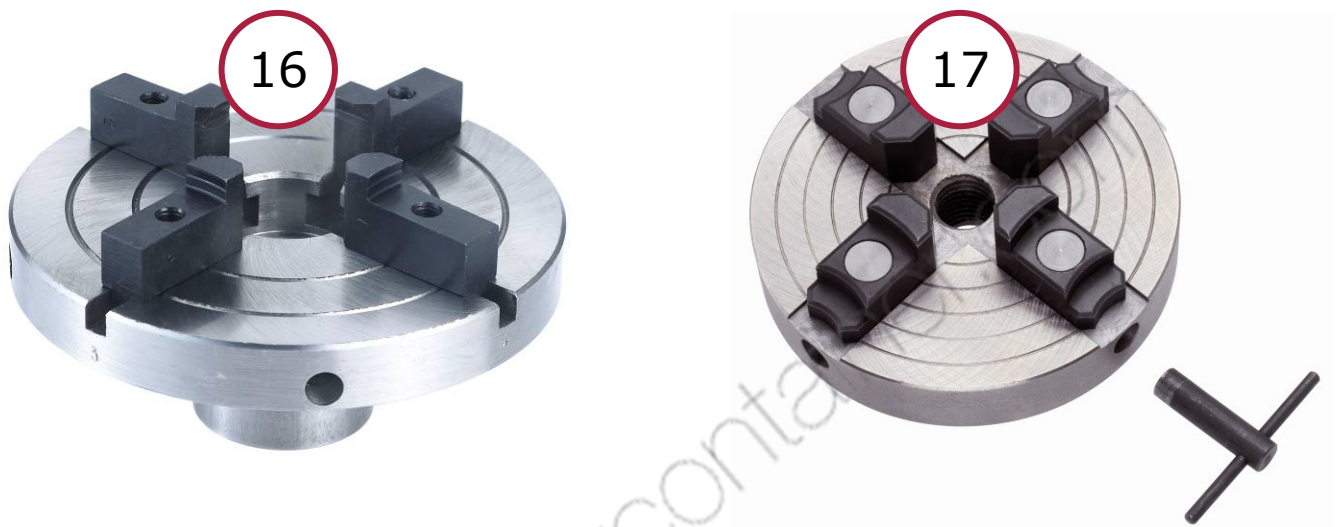


Figura 23 – Mandrini opzionali Art. 0751/A4 e Art. 0751/P.

16 Mandrino a 4 griffe reversibili diametro 125 mm

17 Mandrino a 4 griffe reversibili diametro 150 mm



11 MANUTENZIONE



Scossa elettrica

Prima di ogni controllo o manutenzione, spegnere la macchina e sezionare **SEMPRE** l'alimentazione elettrica. Ciò per non generare il rischio di scosse elettriche.

Pulite regolarmente ed abbiate cura della Vs. macchina, ciò vi garantirà una perfetta efficienza ed una lunga durata della stessa.

Attraverso l'uso di un compressore soffiare via, alla fine di ogni lavorazione, i trucioli e la polvere che si accumulano sul piano della macchina e sul banco da lavoro.



Lavori con l'aria compressa

Indossare **SEMPRE** gli occhiali di protezione quando si utilizza l'aria compressa.

Controllare allo stesso tempo lo stato del Tornio e delle targhette CE e di avvertimento; nel caso non siano più leggibili richiederne delle altre.

Non utilizzare il Tornio se si riscontrano dei difetti!

Controlli giornalieri

| | |
|---|--|
| 1 | Verificare che tutte le parti in movimento siano ben lubrificate . |
| 2 | Pulire la superficie del mandrino, il poggia-utensili ed il corpo della macchina. |
| 3 | Controllare che non vi siano oggetti / utensili vicino agli organi mobili . |
| 4 | Controllare il funzionamento dei volantini ad azionamento manuale. |
| 5 | Controllare l' usura delle guide di scorrimento . |

11.1 Lubrificazione

È buona norma pulire la macchina, in modo particolare le guide, asportando tutti i trucioli prodotti dal lavoro.

Stendere, con uno straccio od un pennello, un lieve strato di olio sulle guide e sul mandrino per prevenire fenomeni di corrosione.

Ricordarsi il mattino seguente di asportare l'olio prima di avviare la macchina.

La perfetta efficienza del tornio è garantita nel tempo da una perfetta lubrificazione delle sue parti mobili.



Lubrificazione

- Utilizzare solo i lubrificanti riportati nella seguente tabella allegata.
- **NON** usare tipi diversi da quelli segnalati.



Le parti da lubrificare manualmente sono specificate nella tabella seguente, assieme al tipo di lubrificante e all'intervallo di lubrificazione.

| Interventi di lubrificazione. | | | |
|---|-----------------------------|------------------|----------------------------------|
| Parte della macchina | Tipo di lubrificante | Frequenza | Frequenza di sostituzione |
| Albero del mandrino | Olio | Giornaliero | / |
| Manicotto della contropunta e volantino | Olio | Giornaliero | / |
| Guide del carrello | Olio | Giornaliero | / |

| Tipi di olio consigliati |
|---------------------------------|
| Mobil Vectra n° 2 |
| Shell - Tonna - T68/TX68 |
| Chevron - Vistac - 68X |
| Esso - Febis - K68 |



Lubrificazione

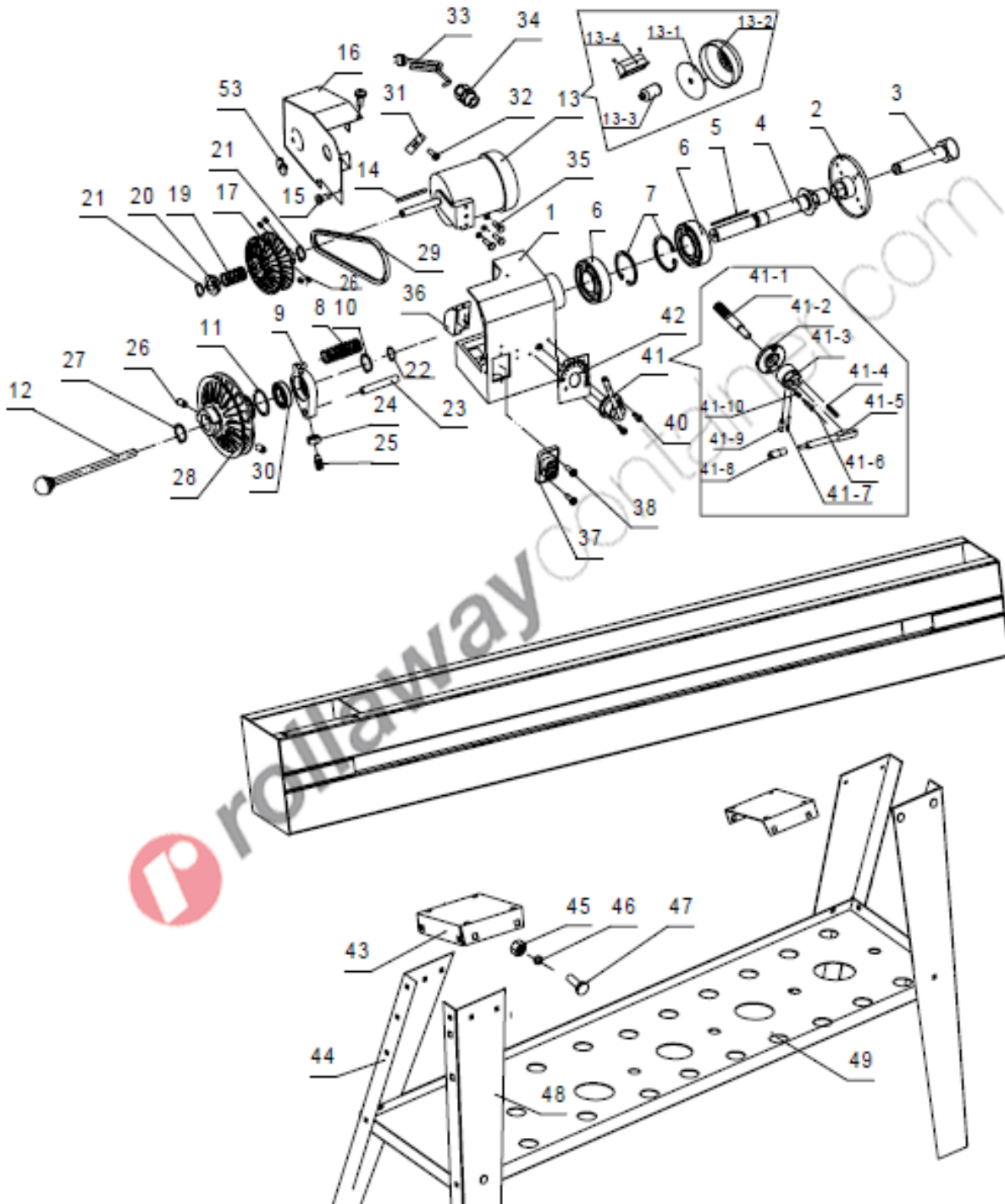
NON disperdere l'olio usato nell'ambiente. Rivolgetevi ai consorzi autorizzati di raccolta e smaltimento degli oli esausti.

11.2 Controlli periodici

Ogni 6 mesi di vita della macchina, eseguire un controllo approfondito di funzionamento ed usura e livellare con precisione il bancale.

12 ACCESSORI E PARTI DI RICAMBIO

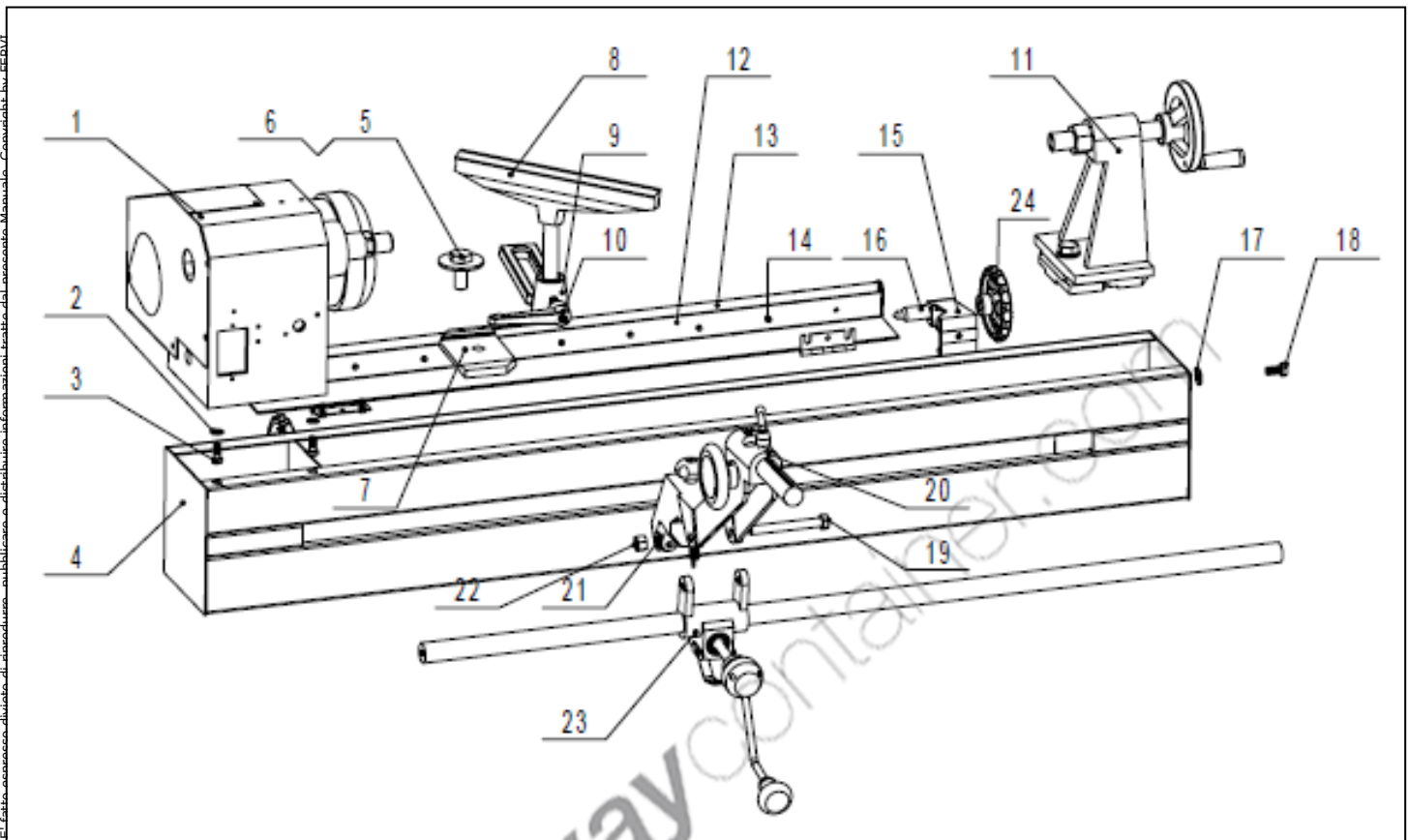
TAVOLA A





| N° | Descrizione | N° | Descrizione |
|----------|--------------------|-------------|----------------------|
| 0648/A01 | Corpo testata | 0648/A33 | Cavo alimentazione |
| 0648/A02 | Platorello | 0648/A34 | Dado M20 X 1.5 |
| 0648/A03 | Trascinatore | 0648/A35 | Vite M8X30 |
| 0648/A04 | Albero | 0648/A36 | Scatola interruttore |
| 0648/A05 | Chiavetta 4x4x80 | 0648/A37 | Interruttore |
| 0648/A06 | Cuscinetto 6205 | 0648/A38 | Vite M4X8 |
| 0648/A07 | Anello seeger | 0648/A39 | |
| 0648/A08 | Molla | 0648/A40 | Vite M5X12 |
| 0648/A09 | Braccio del cambio | 0648/A41 | Complessivo cambio |
| 0648/A10 | Anello seeger | 0648/A42 | Etichetta |
| 0648/A11 | Anello seeger | 0648/A43 | Piastra |
| 0648/A12 | Perno spingipezzo | 0648/A44 | Gamba sinistra |
| 0648/A13 | Motore | 0648/A45 | Dado M8 |
| 0648/A14 | Chiavetta 4X80 | 0648/A46 | Rondella 8mm |
| 0648/A15 | Vite M5X8 | 0648/A47 | Vite M8 X 16 |
| 0648/A16 | Cover motore | 0648/A48 | Gamba destra |
| 0648/A17 | Puleggia motore | 0648/A49 | Piatto |
| 0648/A18 | | 0648/A50 | Telaio |
| 0648/A19 | Molla | 0648/A13-1 | Ventola motore |
| 0648/A20 | Rondella | 0648/A13-2 | Cover motore |
| 0648/A21 | Anello seeger | 0648/A13-3 | Condensatore |
| 0648/A22 | Anello seeger | 0648/A13-4 | Cover condensatore |
| 0648/A23 | Perno | 0648/A41-1 | Ingranaggio |
| 0648/A24 | Dado M8 | 0648/A41-2 | Sede leva |
| 0648/A25 | Vite M8X25 | 0648/A41-3 | Corpo leva |
| 0648/A26 | Vite M6X10 | 0648/A41-4 | Spring |
| 0648/A27 | Anello seeger | 0648/A41-5 | Leva velocità |
| 0648/A28 | Puleggia mandrino | 0648/A41-6 | Spina |
| 0648/A29 | Cinghia a V 625 | 0648/A41-7 | Spina elastica |
| 0648/A30 | Manicotto | 0648/A41-8 | Manopola |
| 0648/A31 | Morsetto | 0648/A41-9 | Set viti M8X20 |
| 0648/A32 | Vite M4X22 | 0648/A41-10 | Molla |

TAVOLA B

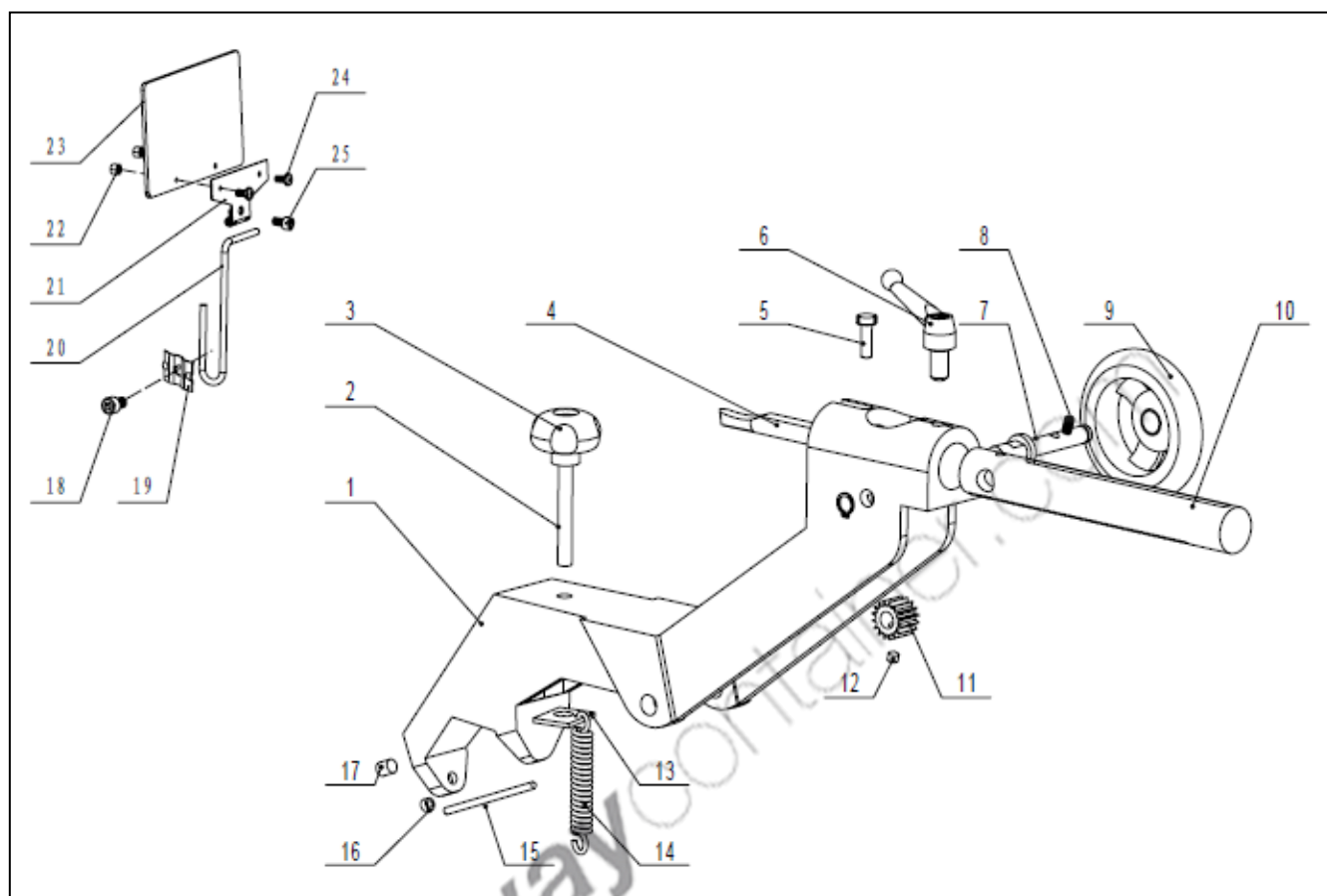


Tutti i diritti di riproduzione e divulgazione del presente Manuale Tecnico e della documentazione citata e/o allegata, sono riservati. È fatto espresso divieto di riproduzione, pubblicazione, distribuzione, informazione, prestito dal pubblico, Conoscenza, Manuali, Conoscenza, Manuali.

| N° | Descrizione | N° | Descrizione |
|----------|------------------------------|----------|---------------------|
| 0648/B01 | Testa | 0648/B13 | Supporto |
| 0648/B02 | Rondella | 0648/B14 | Viti |
| 0648/B03 | Vite M8X20 | 0648/B15 | Blocco supporto |
| 0648/B04 | Telaio | 0648/B16 | Contropunta |
| 0648/B05 | Dado blocco appoggio sgorbia | 0648/B17 | Rondella |
| 0648/B06 | Rondella | 0648/B18 | Dado M10X16 |
| 0648/B07 | Staffa appoggio sgorbia | 0648/B19 | Perno |
| 0648/B08 | Appoggio utensile | 0648/B20 | Portautensile copia |
| 0648/B09 | Braccio appoggio sgorbia | 0648/B21 | Rondella |
| 0648/B10 | Leva | 0648/B22 | Dado M12 |
| 0648/B11 | Blocco contropunta | 0648/B23 | Guida copia |
| 0648/B12 | Supporto per copiatura | 0648/B24 | Volantino copia |



TAVOLA C



| N° | Descrizione | N° | Descrizione |
|----------|-------------------------|----------|------------------|
| 0648/C01 | Supporto | 0648/C14 | Molla |
| 0648/C02 | Maniglia | 0648/C15 | Tastatore |
| 0648/C03 | Pomello | 0648/C16 | Boccola |
| 0648/C04 | Utensile | 0648/C17 | Dado M8X8 |
| 0648/C05 | Vite M6X35 | 0648/C18 | Brugola |
| 0648/C06 | Maniglia | 0648/C19 | Fermo |
| 0648/C07 | Staffa appoggio sgorbia | 0648/C20 | Braccio schermo |
| 0648/C08 | Vite M6X10 | 0648/C21 | Supporto schermo |
| 0648/C09 | Volantino copia | 0648/C22 | Dado |
| 0648/C10 | Albero portautensile | 0648/C23 | Schermo |
| 0648/C11 | Ingranaggio | 0648/C24 | Vite |
| 0648/C12 | Vite M6X8 | 0648/C25 | brugola |
| 0648/C13 | Dado | | |

13 SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI

Qualora la macchina debba essere rottamata, si deve procedere allo smaltimento delle sue parti in modo differenziato.



Abbiate rispetto dell'ambiente!

Rivolgersi ad un centro specializzato per la raccolta di materiali metallici.

14 RICERCA DEI GUASTI

| PROBLEMA | PROBABILE CAUSA | SOLUZIONE |
|--|---|--|
| Funzionamento rumoroso. | A) Cuscinetti danneggiati. B) Cuscinetti non lubrificati. | A) Contattare il S. Assistenza. B) Lubrificare. |
| Il motore non si avvia. | A) Alimentazione elettrica. B) Collegamenti elettrici. C) Avvolgimenti del motore bruciati. D) Interruttore rotto. | A) Verificare l'alimentazione. B) Verificare i collegamenti. C) Contattare il S. Assistenza. D) Contattare il S. Assistenza. |
| L'utensile si "impasta" o si surriscalda eccessivamente. | A) Pressione eccessiva sul pezzo. B) Utensile usurato o che non taglia bene il materiale. | A) Applicare meno pressione. B) Verificate l'affilatura, il grado di usura dell'utensile o la sua idoneità rispetto al materiale da lavorare. |

15 SCHEMA ELETTRICO

