

MANUALE USO E MANUTENZIONE



**Levigatrice a nastro inclinabile con banco
Art. 0662**



ISTRUZIONI ORIGINALI

PREMESSA



Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione

ISTRUZIONI ORIGINALI

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale della macchina è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



Qualifica degli operatori

I lavoratori incaricati dell'uso della presente macchina devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
 - b) Alle situazioni anormali prevedibili;
- ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08 e s.m.i..

Si garantisce la conformità della Macchina alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte, la macchina potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.

Consultate perciò FERVI per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.

REV. 5

Marzo 2021



INDICE

1	INTRODUZIONE	5
1.1	Premessa	6
2	AVVERTENZE DI SICUREZZA	7
2.1	Norme generali di sicurezza per macchine utensili	7
2.2	Norme particolari di sicurezza per levigatrici	8
2.3	Norme di sicurezza per macchine utensili elettriche	9
2.4	Assistenza tecnica.....	9
2.5	Altre disposizioni	9
3	SPECIFICHE TECNICHE	10
4	DESCRIZIONE DELLA LEVIGATRICE	11
4.1	Descrizione e parti principali.....	11
4.2	Targhetta di identificazione	12
4.3	Targhe e pittogrammi	13
5	DESCRIZIONE DEI COMANDI	14
5.1	Interruttori di avviamento e di arresto	14
6	SICUREZZE DELLA MACCHINA.....	15
6.1	Sicurezze elettriche.....	15
6.2	Dispositivi di sicurezza "meccanici"	15
6.2.1	Carter di protezione	15
7	MONTAGGIO	16
7.1	Montaggio del banco	16
7.2	Montaggio del supporto ferma-pezzo	17
7.3	Montaggio della tavola di lavoro	17
8	INSTALLAZIONE	18
9	MESSA IN SERVIZIO	19
9.1	Montaggio del disco abrasivo	19
9.2	Montaggio del nastro abrasivo	20
9.3	Connessione della spina di alimentazione	22
9.4	Connessione del tubo di aspirazione	22
10	FUNZIONAMENTO.....	23
10.1	Avvertenze d'uso	23
10.2	Avviamento / Arresto	23

10.3	Levigatura superficiale con nastro orizzontale	24
10.4	Levigatura di testa con il disco.....	25
10.5	Levigatura di superfici curve.....	26
10.6	Levigatura di spigoli (con la tavola inclinata)	26
10.7	Levigatura di testa con nastro verticale	28
11	MANUTENZIONE	31
11.1	Manutenzione ordinaria	31
11.2	Controllo e sostituzione della cinghia di trasmissione.....	31
12	RICERCA DEI GUASTI	32
13	SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI	32
14	CIRCUITO ELETTRICO	33
15	ESPLOSO E PARTI DI RICAMBIO	34

 rollawaycontainer.com



1 INTRODUZIONE

Il presente manuale viene considerato come parte integrante della macchina, alla quale deve essere allegato al momento dell'acquisto.

Il costruttore si riserva la proprietà materiale ed intellettuale della presente pubblicazione e ne vieta la divulgazione e la duplicazione, anche parziale, senza preventivo assenso scritto.

Scopo di questo manuale è quello di fornire le nozioni indispensabili per l'uso e la manutenzione della macchina **Levigatrice a nastro inclinabile con banco Art. 0662** e creare un senso di responsabilità ed una conoscenza delle possibilità e dei limiti del mezzo affidato all'operatore.

Come una macchina operatrice è affidata ad esperti ed abili operatori, così la seguente macchina deve essere perfettamente conosciuta dall'operatore se si vuole che venga usata efficacemente e senza pericolo.

Gli operatori devono essere adeguatamente istruiti e preparati, perciò assicuratevi che questo manuale venga letto e consultato dal personale incaricato della messa in servizio, dell'uso e della manutenzione della **Levigatrice a nastro inclinabile con banco**. Ciò al fine di rendere più sicure ed efficaci possibili tutte le operazioni eseguite da chi svolge tali compiti.

È tassativo pertanto attenersi strettamente a quanto prescritto nel presente manuale, condizione necessaria per un funzionamento sicuro e soddisfacente delle macchine.

Il personale autorizzato, prima di iniziare le operazioni di installazione e di utilizzo della **Levigatrice a nastro inclinabile con banco**, dovrà quindi:

- Leggere attentamente la presente documentazione tecnica.
- Conoscere quali protezioni e dispositivi di sicurezza sono disponibili sulle macchine, la loro localizzazione ed il loro funzionamento.

È responsabilità del compratore accertarsi che gli utilizzatori siano sufficientemente addestrati, cioè che siano a conoscenza di tutte le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente documentazione e che siano a conoscenza dei rischi potenziali che esistono mentre operano con la **Levigatrice a nastro inclinabile con banco**.

Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone e/o cose, causati dalla non osservanza di quanto riportato nel presente manuale.

La **Levigatrice a nastro inclinabile con banco** è stata progettata e costruita con protezioni meccaniche e dispositivi di sicurezza atti a proteggere l'operatore / utilizzatore da possibili danni fisici. È tassativamente vietato modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza e le etichette di attenzione. Se dovete momentaneamente farlo (ad esempio per esigenze di pulizia o riparazione), fate in modo che nessuno possa adoperare la macchina.

Modifiche alle macchine eseguite dall'utilizzatore, devono considerarsi a totale responsabilità dello stesso, perciò il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a persone e/o cose derivanti da interventi di manutenzione eseguiti da personale non professionalmente qualificato ed in modo difforme dalle procedure operative di seguito riportate.

FORMA GRAFICA DEGLI AVVERTIMENTI DI SICUREZZA, OPERATIVI, SEGNALAZIONI DI RISCHIO

I seguenti riquadri hanno la funzione di attirare l'attenzione del lettore / utilizzatore ai fini di un uso **corretto** e **sicuro** della macchina:



Prestare attenzione

Evidenzia norme comportamentali da tenere onde evitare danni alla macchina e/o l'insorgere di situazioni pericolose.



Rischi residui

Evidenzia la presenza di pericoli che causano rischi residui a cui l'operatore deve porre attenzione ai fini di evitare infortuni o danni materiali.

1.1 Premessa

Per un impiego sicuro e semplice della **Levigatrice a nastro inclinabile con banco**, si deve effettuare una attenta lettura di questo manuale al fine di acquisire la sua necessaria conoscenza. In altre parole, la durata e le prestazioni dipendono strettamente da come viene impiegata.

Anche se si è già pratici della **Levigatrice a nastro inclinabile con banco**, è necessario seguire le istruzioni qui riportate, oltre alle precauzioni di carattere generale da osservare lavorando.

- Acquisire piena conoscenza della macchina.
- Leggere attentamente questo manuale per conoscerne: il funzionamento, i dispositivi di sicurezza e tutte le precauzioni necessarie. Tutto ciò per consentire un impiego sicuro.
- Indossare abiti adatti per il lavoro.
L'operatore dovrà indossare abiti adatti per evitare il verificarsi di sgradevoli imprevisti.
- Mantenere con cura la macchina.



Utilizzo della macchina

La macchina dovrà essere utilizzata solo da personale abilitato ed istruito all'uso da personale autorizzato.



2 AVVERTENZE DI SICUREZZA

2.1 Norme generali di sicurezza per macchine utensili



Rischi connessi all'uso della macchina

NON sottovalutare i rischi connessi all'uso della macchina e concentrarsi sul lavoro che si sta svolgendo.



Rischi connessi all'uso della macchina

Nonostante l'applicazione di tutti i dispositivi di sicurezza per un uso sicuro della macchina, si deve prendere nota di tutte le prescrizioni relative alla prevenzione degli infortuni riportate nei vari punti di questo manuale.



Rischi connessi all'uso della macchina

Ogni persona che viene incaricata dell'uso e della manutenzione deve aver prima letto il libretto di istruzioni ed in particolare il capitolo sulle indicazioni riguardanti la sicurezza.

Si raccomanda al responsabile aziendale della sicurezza sul lavoro di farsi dare conferma scritta di quanto sopra.



Rischi connessi all'uso della macchina

- Durante tutte le fasi di lavoro con la macchina si raccomanda la massima cautela in modo da evitare danni a persone, a cose o alla macchina stessa.
- Utilizzate la macchina solo per gli usi previsti.
- Non manomettete i dispositivi di sicurezza previsti dal fabbricante.



Rischi connessi all'uso della macchina

Prima di iniziare qualsiasi tipo di lavoro sulla macchina l'operatore dovrà indossare i previsti dispositivi di protezione individuale (DPI), quali guanti di protezione ed occhiali protettivi.

1. Controllate sempre l'efficienza e l'integrità della macchina.
2. Prima di collegare la macchina alla rete elettrica assicurarsi che l'interruttore sia in posizione di riposo.
3. Non avviate la macchina in luoghi chiusi e poco ventilati ed in presenza di atmosfere infiammabili e/o esplosive. Non usate la macchina in luoghi umidi e/o bagnati e non esponetela alla pioggia o umidità.
4. Evitate avviamenti accidentali.
5. Prima di avviare la macchina abituatevi a controllare che non vi siano rimaste inserite delle chiavi di regolazione e di servizio.

6. Mantenete il posto di lavoro in ordine e libero da intralci; il disordine causa incidenti.
7. Fate in modo che il vostro ambiente di lavoro sia interdetto ai bambini, agli estranei ed agli animali.
8. Non chiedete alla macchina prestazioni superiori a quelle per cui è stata progettata. Utilizzate la macchina soltanto secondo le modalità e gli usi previsti descritti in questo manuale di istruzioni.
9. Lavorate senza sbilanciarvi.
10. Lavorate soltanto con illuminazione buona.
11. Indossate sempre, durante il lavoro, occhiali e guanti protettivi adeguati. Nel caso si produca polvere, utilizzate le apposite maschere.
12. Indossate indumenti appropriati. Vestiti larghi e penzolanti, gioielli, capelli lunghi ecc., possono agganciarsi ai particolari in movimento, causando incidenti irreparabili.
13. Sostituite le parti usurate e/o danneggiate, controllate che i ripari e le protezioni funzionino nel modo corretto prima di operare. Eventualmente, se necessario, fatela controllare dal personale del servizio assistenza. Utilizzate solo ricambi originali.
14. **Sezionare la tensione di rete di alimentazione della macchina quando:**
 - Non usate la macchina.
 - La lasciate incustodita.
 - Eseguite operazioni di manutenzione o di registrazione, perché non funziona correttamente.
 - Il cavo di alimentazione è danneggiato.
 - Sostituite l'utensile.
 - eseguite lo spostamento e/o il trasporto.
 - eseguite la pulizia.
15. Non utilizzate la macchina in ambienti con rischio di incendio e/o esplosione.
16. Si raccomanda che chi utilizza questa pubblicazione, per la manutenzione e la riparazione, abbia una conoscenza base dei principi della meccanica e dei procedimenti inerenti alla tecnica della riparazione.
17. **Il responsabile aziendale della sicurezza si accerti che il personale incaricato dell'uso della macchina abbia letto e ben compreso il presente manuale in tutte le sue parti.**
18. **Rimane a carico del responsabile aziendale della sicurezza la verifica dello stato di rischio dell'azienda secondo il D.Lgs. 81/08 e s.m.i..**

2.2 Norme particolari di sicurezza per levigatrici

1. Non appoggiatevi ai nastri in movimento.
2. Controllate che il nastro ed il disco abrasivi siano in buone condizioni di usura in modo da ottenere le migliori prestazioni della macchina. Seguire le istruzioni per il cambio del nastro e del disco abrasivi.
3. Per fermare gli utensili della macchina, utilizzate sempre e soltanto il dispositivo di comando di stop (pulsante rosso).
4. Non allontanatevi dalla macchina fino a quando gli utensili e le altre parti mobili, non si siano completamente arrestate.



2.3 Norme di sicurezza per macchine utensili elettriche



Rischi connessi all'uso della macchina

1. Non modificate, in nessun modo, l'impianto elettrico della macchina. Qualsiasi tentativo a tale riguardo, può compromettere il funzionamento dei dispositivi elettrici provocando, in tal modo, malfunzionamenti od incidenti.
 2. Lavori nell'impianto elettrico della macchina devono, pertanto, essere eseguiti solo ed esclusivamente da personale specializzato ed autorizzato.
 3. Se sentite dei rumori insoliti, o avvertite qualcosa di strano, fermate immediatamente la macchina. Effettuate successivamente un controllo ed, eventualmente, l'opportuna riparazione.
1. La tensione di alimentazione deve corrispondere a quella dichiarata sulla targhetta e nelle specifiche tecniche (230 V / 50 Hz).
 2. È necessario l'uso di un dispositivo per l'interruzione automatica dell'alimentazione sulla linea elettrica, coordinato con l'impianto elettrico della macchina. Per informazioni dettagliate in merito contattate il Vs. elettricista di fiducia.
 3. La presa di alimentazione deve essere del tipo bipolare con messa a terra (10 / 16 A, 250 V), eventuali cavi di prolunga devono avere le sezioni uguali o superiori a quelle del cavo di alimentazione della macchina.
 4. Fate in modo che il cavo di alimentazione non vada a contatto con oggetti caldi, superfici umide, oliate e/o con bordi taglienti.
 5. Il cavo di alimentazione deve essere controllato periodicamente e prima di ogni uso per verificare la presenza di eventuali segni di danneggiamento o di usura. Se non risultasse in buone condizioni, sostituite il cavo stesso.
 6. Non utilizzate il cavo di alimentazione per sollevare la macchina o per staccare la spina dalla presa.

2.4 Assistenza tecnica

Per qualunque inconveniente o richiesta di chiarimento contattate senza esitazioni il Servizio Assistenza del vostro rivenditore, che dispone di personale competente e specializzato, attrezzature specifiche e ricambi originali.

2.5 Altre disposizioni

DIVIETO DI MANOMISSIONE DI DISPOSITIVI DI SICUREZZA

La prima cosa da fare quando si inizia a lavorare, è controllare la presenza ed integrità delle protezioni e il funzionamento delle sicurezze.

Se riscontrate qualche difetto non utilizzare la macchina!

È tassativamente vietato, pertanto, modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza, le etichette e le targhe di indicazione.

3 SPECIFICHE TECNICHE

Descrizione	Valore
Massa (kg)	51
Dimensioni (mm)	710x510x1000
Dimensione tavola (mm)	310x156
Inclinazione tavola lavoro	0° -45°
Tensione (V)	230
Frequenza (Hz)	50
Potenza (W)	750
Pressione acustica (dB(A)) secondo UNI EN ISO 3744:2010	73,1 ± 3,2
Livello di pressione acustica (dB(A)) al posto operatore secondo UNI EN ISO 11202:2010	78,4 ± 4,0

Tipo di utensile	Nastro abrasivo
Dimensioni (mm)	152 x 1219
Velocità (m/min)	330

Tipo di utensile	Disco abrasivo
Diametro (mm)	229
Velocità (m/min)	1400



rollawaycontainer.com



4 DESCRIZIONE DELLA LEVIGATRICE

4.1 Descrizione e parti principali

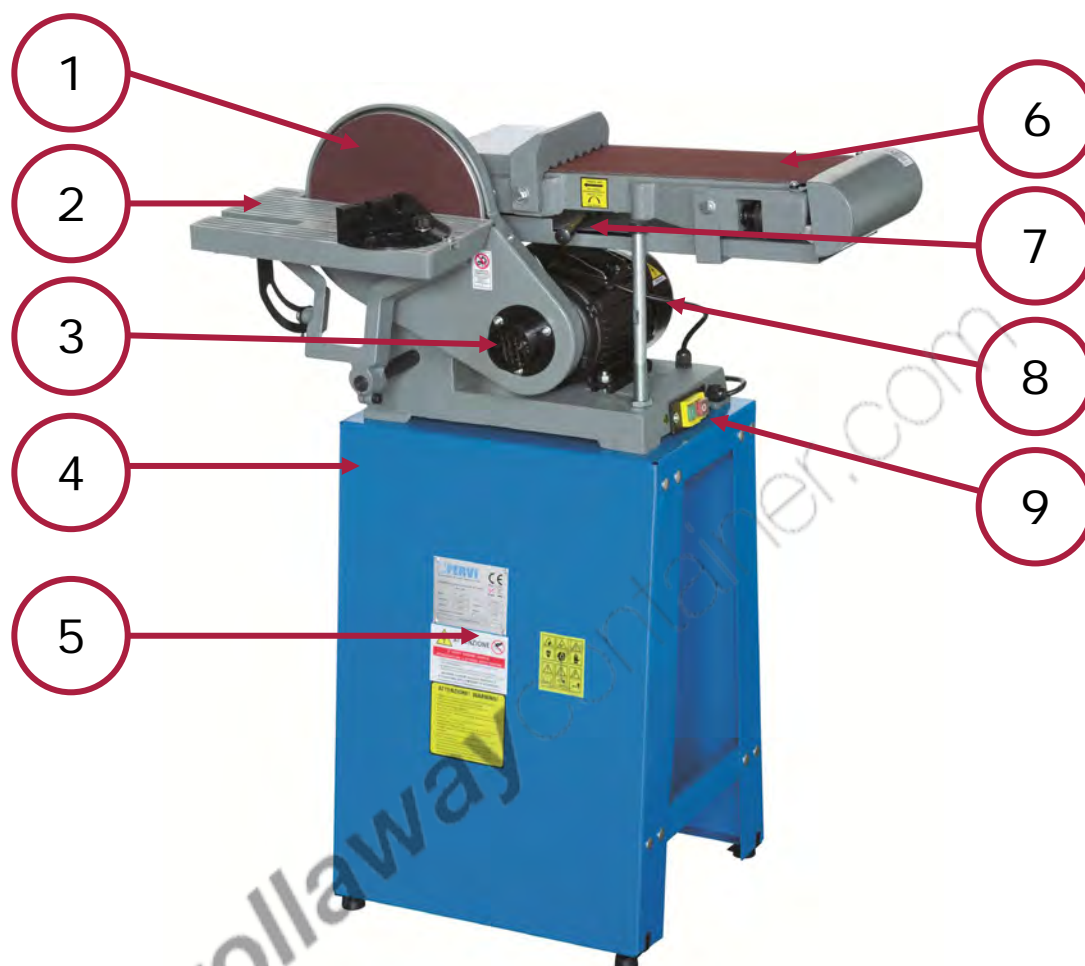


Figura 1 – Parti principali della Levigatrice da banco.

1	Disco abrasivo	6	Nastro abrasivo
2	Tavola di lavoro	7	Leva di inversione moto
3	Foro di aspirazione	8	Motore
4	Corpo macchina	9	Pulsanti I/O
5	Pittogrammi e targhetta		

4.2 Targhetta di identificazione

Sulla macchina è presente la seguente targhetta di identificazione:

 Via del Commercio, 81 41058 Vignola (MO) - ITALY		
Tipo	Levigatrice a nastro inclinabile con banco	
Modello	Art. 0662	
Lotto		
Anno	2015	
Potenza	750	W
Tensione	230	V
Frequenza	50	Hz
Massa	51	kg
		 Made in PRC 

Figura 2 – Targhetta identificativa



4.3 Targhe e pittogrammi

Sulle macchine sono presenti le seguenti targhe e pittogrammi di attenzione:

42x69 mm

100x110 mm

46x81 mm



230 Volt

30x30 mm



39x43 mm

Fabbbricazione	
DISTRIBUZIONE E SUPPORTO	
REMOVING CONTOUR	
Modello	1000
Anno	2014
Versione	1000
Dimensioni	1000x1000 mm
FERVI	

100X100 mm

Figura 3 – Targhe e pittogrammi.

Tutti i diritti di riproduzione e divulgazione del presente Manuale Tecnico e della documentazione citata e/o allegata, sono riservati. E' fatto espresso divieto di riprodurre, pubblicare o distribuire informazioni tratte dal presente Manuale. Copyright by FERVI

5 DESCRIZIONE DEI COMANDI

5.1 Interruttori di avviamento e di arresto

I pulsanti di comando della levigatrice sono posizionati sul banco di supporto della macchina.

Il pulsante verde (I), serve per l'avviamento della levigatrice. Premendo questo pulsante, viene alimentato il motore elettrico e vengono posti in rotazione entrambi gli utensili abrasivi (nastro e disco).

Viceversa, il pulsante rosso (0), serve per lo spegnimento della levigatrice. Premendo questo pulsante, viene tolta l'alimentazione al motore elettrico e viene fermata la rotazione di entrambi gli utensili abrasivi (nastro e disco).



Figura 4 – Pulsanti di avviamento ed arresto.



Pericolo di abrasione

- Dopo avere premuto l'interruttore di arresto (0), gli utensili abrasivi continuano a ruotare per inerzia per qualche istante.
- Non avvicinare parti del corpo al nastro o al disco in movimento!



6 SICUREZZE DELLA MACCHINA

6.1 Sicurezze elettriche

Il dispositivo di comando inserito nel circuito elettrico della levigatrice è un **interruttore magnetico** a due pulsanti.

Esso garantisce contro il pericolo di avviamenti indesiderati e/o accidentali della macchina in quanto la commutazione può avvenire solamente attraverso un'azione volontaria atta allo scopo e quando la macchina è alimentata.

In caso di funzionamento difettoso o di guasto, la levigatrice è dotata di cavo elettrico e spina con **conduttore di messa a terra**, che fornisce un percorso di minima resistenza per la corrente elettrica riducendo il pericolo di folgorazione.

La spina dovrà essere inserita in una presa adatta, collegata a terra secondo le normative vigenti. Eventuali cavi di prolunga devono essere di sezione uguale o superiore a quella del cavo di alimentazione della macchina.



Scossa elettrica

Un errato collegamento del conduttore di messa a terra della macchina può generare il rischio di scosse elettriche.

Se non avete ben capito le istruzioni per la messa a terra o se dubitate dell'esatta messa a terra della macchina, effettuate un controllo insieme a un elettricista qualificato.

6.2 Dispositivi di sicurezza "meccanici"

6.2.1 Carter di protezione

Essi hanno il compito di impedire che il contatto con gli organi in movimento quali il motore elettrico, la cinghia di trasmissione e parte degli utensili abrasivi.

Ogni volta che si utilizza la levigatrice controllare il perfetto funzionamento e posizionamento dei ripari.

In caso di avarie e/o rotture, non utilizzare la macchina.



Utilizzo dei DPI

In ogni caso, utilizzare SEMPRE adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) quali:

- Guanti.
- Occhiali o schermi sul viso.
- Tute o grembiule.
- Scarpe antinfortunistiche.



Figura 5 – Dispositivi di Protezione Individuale.

7 MONTAGGIO

7.1 Montaggio del banco

1. Assemblate le due piastre (A) e le due staffe (B) assieme. Fissate i componenti tra loro tramite le viti ed i dadi forniti in dotazione. Non serrate i dadi a questo punto, ma aspettate di aver completato l'assemblaggio del banco.

A Piastra laterale

B Staffa di connessione

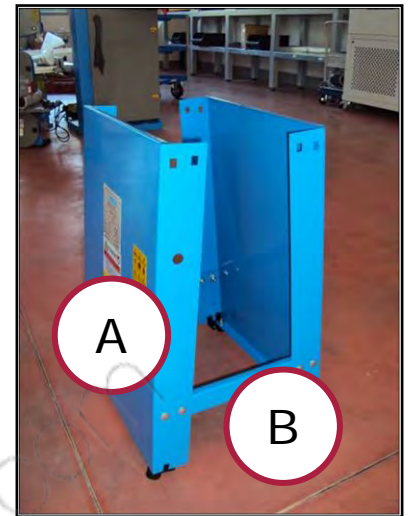


Figura 6 – Montaggio del banco.

2. Posizionate il pianale (C) sul banco di sostegno, come mostrato in Figura 7 e fissatelo tramite le viti ed i dadi forniti in dotazione.

C Pianale



Figura 7 – Montaggio del pianale.

3. Serrate tutte le viti e tutti i dadi di fissaggio del banco.
4. Posizionate la levigatrice sul banco di sostegno, in modo che i 4 fori di fissaggio presenti nel basamento della macchina vengano a coincidere con i 4 fori presenti sul pianale (C).
5. Fissate la levigatrice al banco, tramite le 4 viti di fissaggio e le rondelle fornite in dotazione. Per fare ciò, utilizzate una chiave per dadi esagonali.



7.2 Montaggio del supporto ferma-pezzo

1. Posizionate il supporto ferma pezzo (D) sul nastro quindi fermatelo con la vite (E) e le due rondelle fornite in dotazione.
2. Fissate il supporto in posizione serrando la vite (E). Per fare ciò, utilizzate una chiave per dadi esagonali.

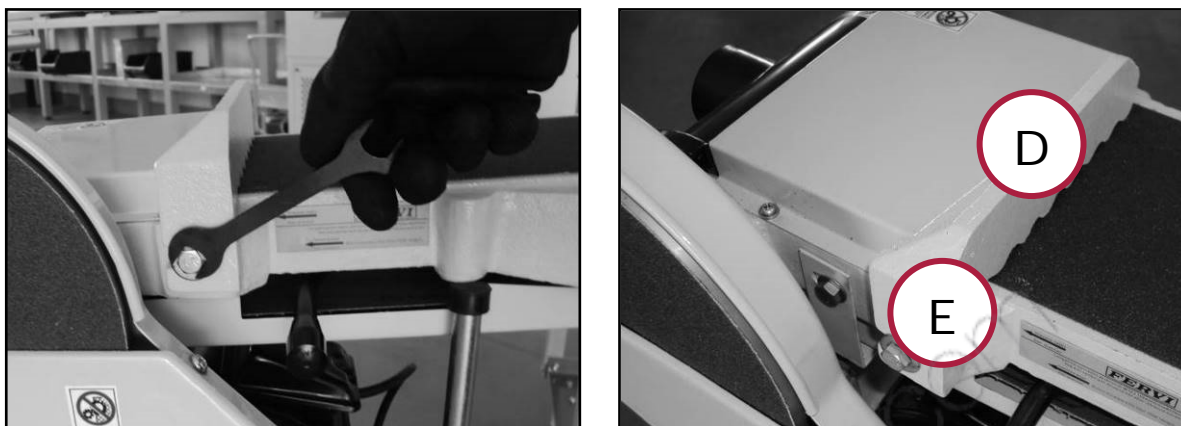


Figura 8 – Montaggio del supporto ferma-pezzo.

D Supporto ferma pezzo

E Vite serraggio supporto

7.3 Montaggio della tavola di lavoro

1. Inserire l'asta porta-tavola (F) nel foro ricavato nel basamento del corpo macchina, dopodiché serrare il grano (G) di bloccaggio dell'asta (Figura 9). Per fare ciò, utilizzate una chiave a brugola.
2. Inserire il supporto di sostegno della tavola di lavoro sull'asta (F) fissata sul corpo macchina, come indicato dalla freccia in.
3. Serrate la vite (H) di bloccaggio del supporto sull'asta. Per fare ciò, utilizzate un cacciavite a testa piatta.
4. Prima di serrare a fondo la vite (G), regolare la distanza tra il bordo della tavola e il disco abrasivo. A questo proposito, inserire fra le due parti uno spessimetro di **2 mm circa** oppure un qualsiasi particolare di questo spessore.

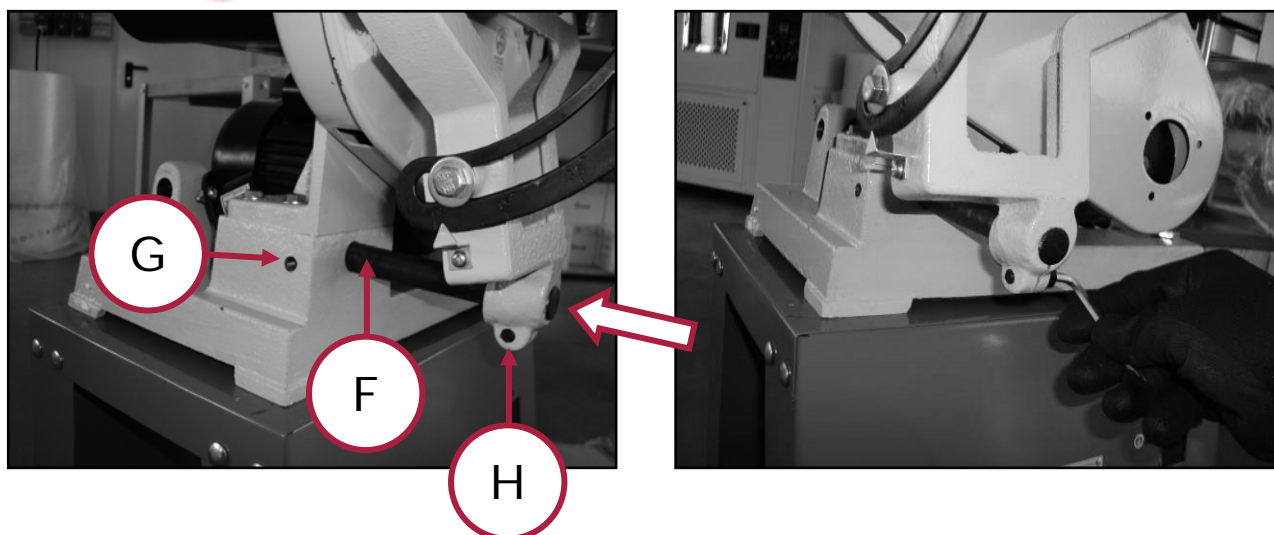


Figura 9 – Montaggio della tavola di lavoro.

- F** Asta porta tavola
- G** Grano di bloccaggio asta
- H** Vite bloccaggio supporto



Intrappolamento

E' vietato utilizzare la levigatrice senza aver verificato la distanza minima di sicurezza tra la tavola ed il disco abrasivo!

8 INSTALLAZIONE



Perdita di stabilità

Installare la Levigatrice con banco Art. 0662 su una superficie di appoggio solida e resistente, quale un pavimento industriale, per evitare che si ribalti e che provochi vibrazioni.



Pulire il banco di lavoro

Prima di iniziare l'installazione, pulire il pavimento dai materiali e dalla sporcizia eventualmente presente.

1. Posizionare il banco di sostegno della macchina sul pavimento, in modo da far appoggiare tutti i piedini al suolo contemporaneamente.
2. Se necessario, regolare l'altezza dei piedini di appoggio in gomma, avvitandoli o svitandoli.



Installazione della macchina

Non installare la Macchina all'aperto per evitare deformazioni, perdite di funzionalità e danneggiamenti al circuito elettrico di comando.



9 MESSA IN SERVIZIO

9.1 Montaggio del disco abrasivo



Avviamento inatteso

Prima di iniziare il montaggio del disco abrasivo, scollegate sempre la macchina dalla presa di corrente.



Utilizzo dei DPI

Prima di iniziare il montaggio del disco abrasivo, indossate sempre idonei guanti di protezione.

1. Rimuovete la tavola da lavoro, svitando la vite di fissaggio (H) posta sotto alla tavola stessa. Allentando la vite, la tavola può essere sfilata dall'asta di sostegno e rimossa dalla macchina.
2. Svitare le viti (I) di fissaggio del carter di protezione, dopodiché rimuovere il carter.
3. Staccate parte del foglio di protezione posteriore e attaccate il disco abrasivo al platorello, in modo da allineare il perimetro esterno del disco con quello del platorello. Rimuovete il foglio protettivo poco alla volta dopodiché premete il disco sul platorello.
4. Fissate il carter di protezione, con le viti (I).

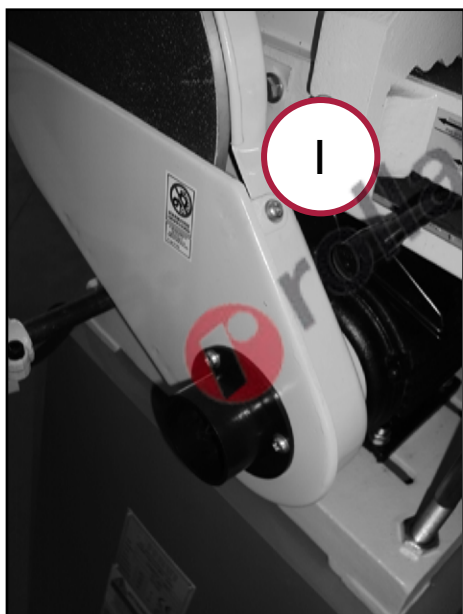


Figura 10 – Montaggio del disco abrasivo.

I

Vite di bloccaggio del carter

9.2 Montaggio del nastro abrasivo



Avviamento inatteso

Prima di iniziare il montaggio del nastro abrasivo, scollegate sempre la macchina dalla presa di corrente.



Utilizzo dei DPI

Prima di iniziare il montaggio del nastro abrasivo, indossate sempre idonei guanti di protezione.

All'interno del nastro abrasivo è stampata una freccia che indica il corretto verso di rotazione del nastro. Prestate attenzione a come montate il nastro, in modo da rispettare il corretto verso di rotazione.



Senso di rotazione

Prima di iniziare il montaggio del nastro abrasivo, verificate sempre il corretto verso di rotazione indicato dalla freccia nella "parte interna".

1. Spostate la leva a destra (dalla parte opposta al motore elettrico) per rilasciare la tensione del nastro abrasivo, dopodiché estrarre il nastro usurato.

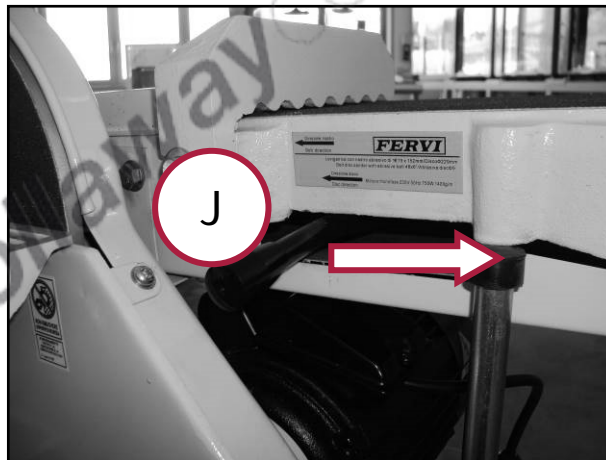


Figura 11 – Rilascio della tensione.

J

Leva rilascio tensione



- Inserite il nastro nuovo sui due rulli di guida, assicurandovi di rispettare il verso di rotazione del nastro.

Centrate "ad occhio" il nastro abrasivo sul rullo motore e sul rullo folle.

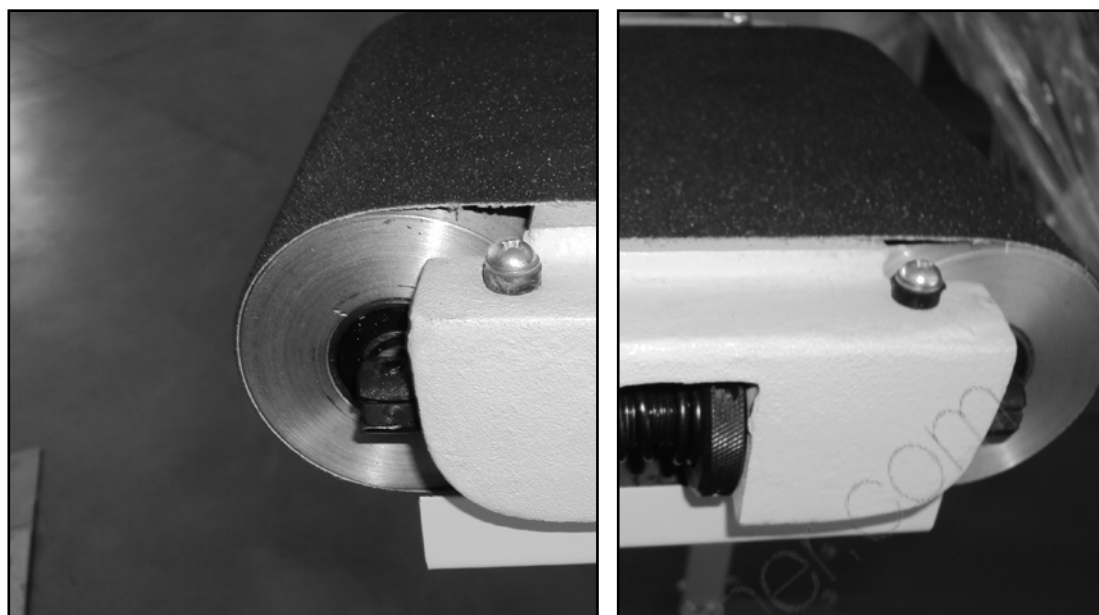


Figura 12 – Montaggio del nastro abrasivo.

- Spostate la leva (J) a sinistra (dalla parte del motore elettrico) per mettere in tensione il nastro abrasivo.
- Inserite la spina di alimentazione quindi accendete e spegnete immediatamente la macchina per controllare se il nastro tende a sfilarsi dai rulli.
- Se il nastro tende a sfilarsi, muovendosi verso il disco abrasivo, ruotate le ghiera tendi-nastro utilizzando una chiave a brugola.

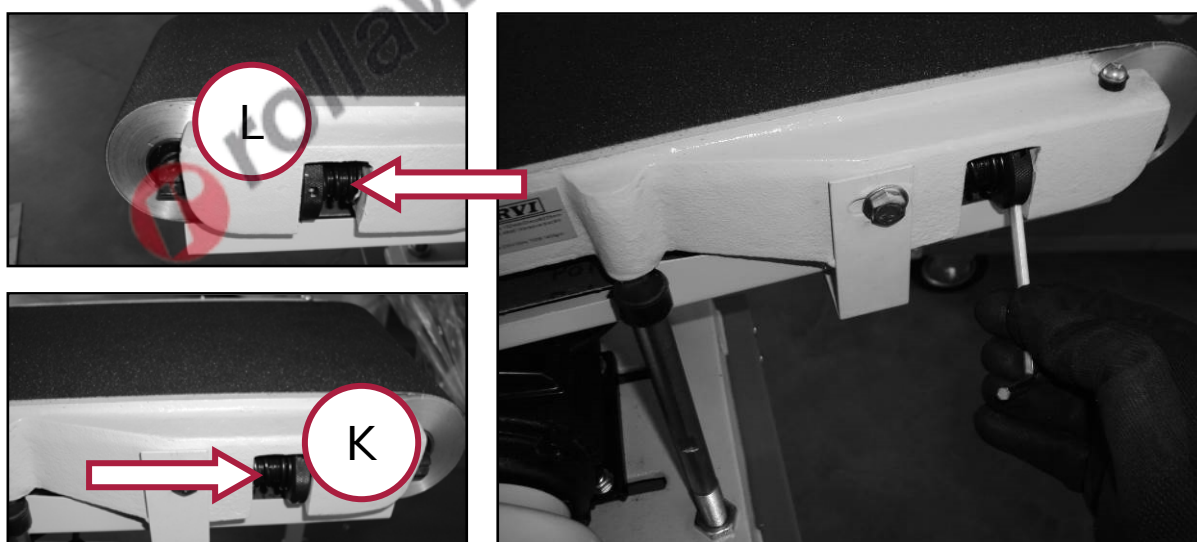


Figura 13 – Regolazione delle ghiera tendi-nastro.

K Ghiera regolazione tensione

L Ghiera regolazione tensione

Per regolare la tensione del nastro abrasivo, ruotare entrambe le ghiera.

Viceversa, per regolare la centratura del nastro sui rulli, ruotare solo una delle due ghiera, nel seguente modo:

- Se il nastro si muove in direzione del disco abrasivo, aumentate la tensione dalla parte del disco agendo sulla relativa ghiera (K), quindi riavviate la macchina per qualche secondo e controllate se il nastro tende ancora a muoversi.
 - Viceversa, se il nastro si muove in direzione opposta al disco abrasivo, aumentate la tensione dalla parte opposta del disco agendo sulla relativa ghiera (L), quindi riavviate la macchina per qualche secondo e controllate se il nastro tende ancora a muoversi.
- Ovviamente, il nastro è regolato correttamente quando si raggiunge una situazione di equilibrio, in cui rimane stabile al centro durante la rotazione.



Distacco del nastro

E' assolutamente vietato porre in funzione la levigatrice senza aver verificato la perfetta centratura del nastro abrasivo, dopo la sua sostituzione.

9.3 Connessione della spina di alimentazione

1. Inserire la spina elettrica di alimentazione in una presa di corrente bipolare con messa a terra (10/16 A, 250 V).
2. Avviare la macchina, premendo l'interruttore verde di accensione (vedere cap. 10) ed assicurarsi che il senso di rotazione degli utensili abrasivi sia conforme con quello indicato dalle frecce apposte sui relativi carter di protezione.
3. Prima di iniziare a levigare, controllare il nastro ed il disco nel seguente modo:
 - Facendoli girare a vuoto per almeno 5 minuti alla velocità di lavoro.
 - Senza la presenza di personale.

9.4 Connessione del tubo di aspirazione

La levigatrice dispone di un condotto di scarico della segatura, sul quale deve essere montato un tubo di aspirazione delle polveri.

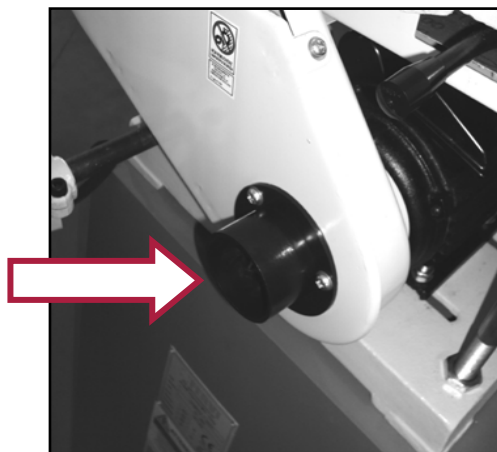


Figura 14 – Dettaglio foro di aspirazione.



10 FUNZIONAMENTO

10.1 Avvertenze d'uso

La levigatrice è una macchina molto semplici da utilizzare.

Il nastro abrasivo serve per levigare superfici estese o rimuovere bave di taglio di materiali solidi e massicci (legno massiccio e truciolare, materiali plastici e compositi, ecc.) mediante abrasione.

Anche il disco abrasivo serve per lo stesso scopo, ma trova un più utile impiego qualora debbano essere levigati spigoli e bordi (in testa), sia ad angolo retto sia con inclinazione fino a 45°.



Utilizzo della macchina

Le Levigatrici devono essere usate solo con nastri e dischi adeguati al tipo di macchina e al tipo di materiale da lavorare.



Pericolo di abrasione e di infortunio

- Prima di utilizzare la macchina accertarsi che sia stabile e ben fissata, per evitare spostamenti o perdite di stabilità.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale (DPI) quali: guanti, occhiali, tuta o grembiule e scarpe antinfortunistiche.

Si consiglia di non prolungare l'uso continuativo della macchina oltre i 10 minuti, per evitare il surriscaldamento della stessa (che potrebbe danneggiare il motore) e gli utensili abrasivi.

10.2 Avviamento / Arresto

Per avviare la levigatrice, premere il pulsante verde, marcato con il simbolo (I). Premendo questo pulsante, viene alimentato il motore elettrico e vengono posti in rotazione entrambi gli utensili abrasivi (nastro e disco).

Viceversa, per arrestare le levigatrici, premere il pulsante rosso, marcato con il simbolo (O).

Premendo questo pulsante, viene sezionata l'alimentazione al motore elettrico e vengono fermati entrambi gli utensili abrasivi (nastro e disco).



Pericolo di abrasione

- Dopo avere premuto l'interruttore di arresto, gli utensili abrasivi continuano a ruotare per inerzia per qualche istante.
- Non avvicinare parti del corpo al nastro o al disco in movimento!

10.3 Levigatura superficiale con nastro orizzontale



Supporto ferma-pezzo

Prima di iniziare la levigatura superficiale con il nastro orizzontale, posizionate sempre il supporto ferma-pezzo sul nastro, come descritto al paragrafo 7.2 di questo manuale.

Per eseguire lavori di levigatura superficiale, con il nastro orizzontale procedere come segue:

1. Controllare che il supporto ferma-pezzo sia ben fissato alla macchina.
2. Premere il pulsante verde di avviamento.
3. Appoggiare il pezzo da levigare sul nastro, dopodiché spingerlo leggermente fino ad appoggiarlo al supporto ferma-pezzo evitando di toccare il nastro stesso con le dita o con le mani.



Figura 15 – Levigatura superficiale

4. Muovere leggermente il pezzo durante la levigatura, prestando molta attenzione quando si lavorano pezzi molto sottili.
5. Terminata la lavorazione, spegnere la macchina premendo il pulsante rosso di stop.

Se è necessario levigare pezzi molto lunghi occorre rimuovere il supporto ferma-pezzo. Per fare ciò spegnete la macchina e attendete che il nastro sia fermo.



Pericolo di abrasione e di infortunio

- Non intervenite mai sulla macchina accesa, con il nastro ed il disco in movimento.
- Prima di effettuare regolazioni spegnete la macchina e attendete che gli utensili abrasivi siano fermi.



10.4 Levigatura di testa con il disco



Tavola di lavoro

Prima di iniziare la levigatura di testa con il disco, posizionate sempre la tavola di lavoro davanti al disco, come descritto al paragrafo 7.3 di questo manuale.

Per eseguire lavori di levigatura di testa, con il disco procedere come segue:

1. Controllare che la tavola di lavoro sia correttamente fissata alla macchina.
2. Premere il pulsante verde di avviamento.
3. Appoggiare il pezzo da levigare sulla tavola, dopodiché spingerlo leggermente fino ad appoggiare la superficie di testa del pezzo al disco abrasivo.
4. Muovere leggermente il pezzo durante la levigatura, da sinistra verso il centro del disco, prestando molta attenzione a non toccare il disco stesso con le dita o con le mani.
5. Terminata la lavorazione, spegnere la macchina premendo il pulsante rosso di stop.

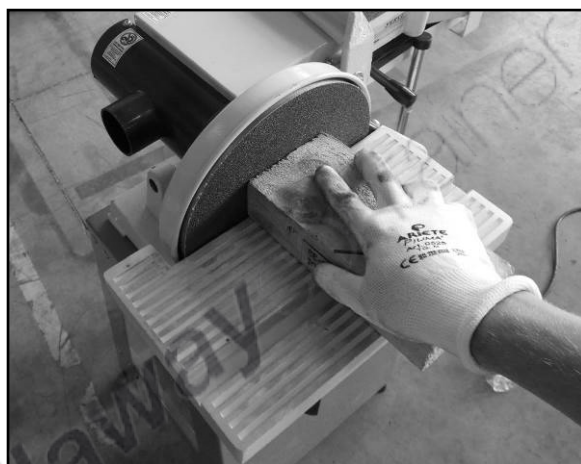


Figura 16 – Levigatura di testa



Pericolo di abrasione e di infortunio

- Non intervenite mai sulla macchina accesa, con il nastro ed il disco in movimento.
- Prima di effettuare regolazioni spegnete la macchina e attendete che gli utensili abrasivi siano fermi.

Al fine di ottenere la levigatura inclinata di superfici di testa è necessario regolare l'angolazione del goniometro, da 0 a 60°.

Per eseguire lavori di levigatura di superfici inclinate, procedere come segue:

1. Regolare l'angolazione del goniometro agendo sull'apposito pomello.
2. Procedere alla levigatura secondo quanto riportato in precedenza, in questo paragrafo.



Figura 17 – Regolazione del goniometro.

10.5 Levigatura di superfici curve

Per eseguire lavori di levigatura di superfici curve, con il nastro orizzontale procedere come segue:

1. Premere il pulsante verde di avviamento.
2. Appoggiare il pezzo da levigare sul bordo del nastro abrasivo, dalla parte del rullo folle.



Pericolo di urto e di infortunio

- Non intervenite mai sulla macchina accesa, con il nastro ed il disco in movimento.
 - Prima di effettuare regolazioni spegnete la macchina e attendete che gli utensili abrasivi siano fermi.
3. Muovere leggermente il pezzo durante la levigatura, prestando molta attenzione a non toccare il nastro con le dita o con le mani.
 4. Terminata la lavorazione, spegnere la macchina premendo il pulsante rosso di stop.

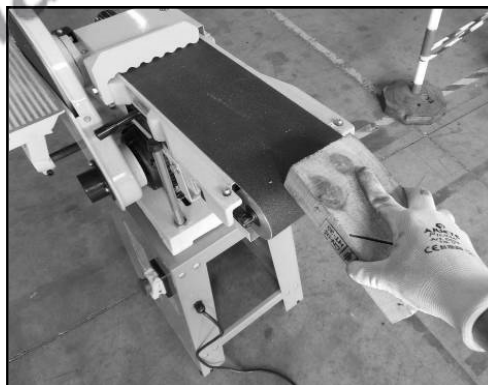


Figura 18 – Levigatura di superfici curve

10.6 Levigatura di spigoli (con la tavola inclinata)

Al fine di ottenere la corretta levigatura degli spigoli è necessario regolare l'angolazione della tavola di lavoro, da 0 a 45°.



Avviamento inatteso

Prima di iniziare la regolazione della tavola di lavoro, scollegate sempre la macchina dalla presa di corrente.



Per regolare l'inclinazione della tavola di lavoro, procedere come segue:

1. Allentare il bullone di bloccaggio (R) della tavola, svitandolo in senso antiorario;
2. Inclinare la tavola secondo l'angolazione desiderata, verificando l'inclinazione sulla scala graduata, dopodiché ri-bloccare la tavola serrando il bullone (R) in senso orario. A questo proposito, utilizzare una chiave per dadi esagonali.



Figura 19 – Inclinazione della tavola

R Bullone bloccaggio inclinazione tavola

Una volta terminate le operazioni di regolazione dell'inclinazione della tavola di lavoro, per eseguire la levigatura degli spigoli, procedere come segue:

1. Controllare che la tavola di lavoro sia ben fissata alla macchina;
2. Premere il pulsante verde di avviamento;
3. Appoggiare il pezzo da levigare sulla tavola di lavoro, dopodiché spingerlo leggermente fino ad appoggiare la superficie di testa del pezzo al disco abrasivo;
4. Muovere leggermente il pezzo durante la levigatura, prestando molta attenzione a non toccare il disco stesso con le dita o con le mani;
5. Terminata la lavorazione, spegnere la macchina premendo il pulsante rosso di stop.



Figura 20 – Levigatura di superfici inclinate.



Pericolo di abrasione e di infortunio

- Non intervenite mai sulla macchina accesa, con il nastro ed il disco in movimento.
- Prima di effettuare regolazioni spegnete la macchina e attendete che gli utensili abrasivi siano fermi.

10.7 Levigatura di testa con nastro verticale

Al fine di eseguire la levigatura di testa con nastro verticale è necessario variare la configurazione della macchina, posizionando il nastro abrasivo in posizione verticale.



Avviamento inatteso

Prima di iniziare il posizionamento del nastro in verticale, scollegate sempre la macchina dalla presa di corrente.

Per posizionare il nastro abrasivo in posizione verticale, procedere come segue:

1. Allentare le due viti di blocco lato disco abrasivo e rimuovere le vite nella parte opposta del carter di plastica di protezione dotato di bocchettone di attacco del sistema di aspirazione

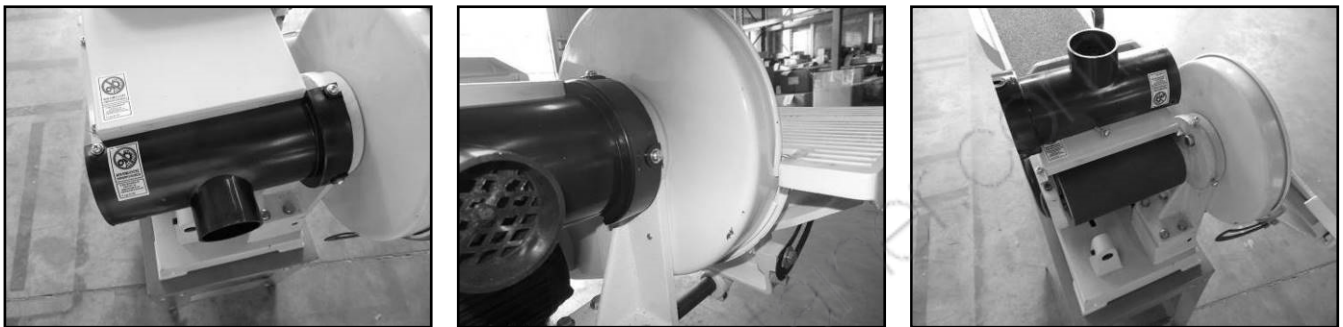


Figura 21 – Viti bloccaggio carter

2. Allentare i dadi di bloccaggio (S) del telaio porta-nastro, ruotandolo in senso antiorario. A questo proposito, utilizzare una chiave per dadi esagonali.



Figura 22 – Dado di bloccaggio telaio porta-nastro.

S

Bullone bloccaggio inclinazione tavola

3. Sollevare e ruotare il telaio porta-nastro, in modo da portare il nastro in posizione verticale.
4. Smontare il supporto ferma-pezzo.
5. Serrare il dado di bloccaggio (S) del telaio porta-nastro, ruotandolo in senso orario. A questo proposito, utilizzare una chiave per dadi esagonali.
6. Svitare il grano (T) di bloccaggio dell'asta porta-tavola ed estrarre l'asta per smontare la tavola stessa. A questo proposito, utilizzare una chiave a brugola.



Figura 23 – Portare il nastro in verticale.

7. Inserire l'asta porta-tavola nel foro del supporto presente sul basamento del corpo macchina di fianco al motore elettrico, come indicato dalla freccia in Figura 24.

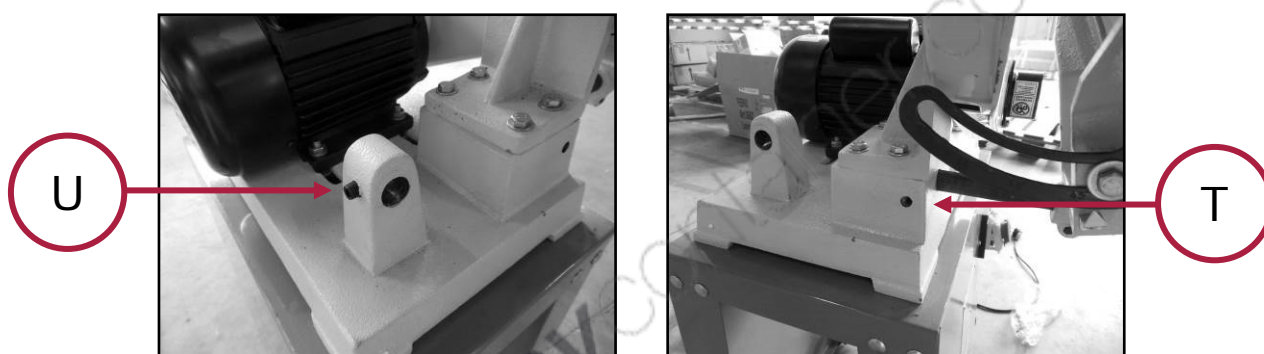


Figura 24 – Montaggio della tavola di lavoro.

T Grano di blocco tavola disco abrasivo

U Grano di blocco tavola nastro verticale

8. Serrare il grano (U) di bloccaggio dell'asta porta-tavola, ruotandolo in senso orario. A questo proposito, utilizzare una chiave a brugola.
9. Rimontare il carter di protezione nella parte inferiore del nastro abrasivo.



Figura 25 – Nastro verticale con tavola di lavoro.

Una volta terminate le operazioni di posizionamento del nastro in verticale, per eseguire la levigatura di testa, procedere come segue:

1. Controllare che la tavola di lavoro sia correttamente fissata alla macchina;
2. Premere il pulsante verde di avviamento;
3. Appoggiare il pezzo da levigare sulla tavola di lavoro, dopodiché spingerlo leggermente fino ad appoggiare la superficie di testa del pezzo al nastro abrasivo;
4. Muovere leggermente il pezzo durante la levigatura, prestando molta attenzione a non toccare il nastro con le dita o con le mani;
5. Terminata la lavorazione, spegnere la macchina premendo il pulsante rosso di stop.



Figura 26 – Levigatura di testa con nastro verticale



Pericolo di abrasione e di infortunio

- Non intervenite mai sulla macchina accesa, con il nastro ed il disco in movimento.
- Prima di effettuare regolazioni spegnete la macchina e attendete che gli utensili abrasivi siano fermi.



11 MANUTENZIONE

11.1 Manutenzione ordinaria



Scossa elettrica

Prima di ogni controllo o manutenzione, spegnere la macchina e staccare SEMPRE la spina elettrica di alimentazione dalla presa. Ciò per non generare il rischio di scosse elettriche.

Pulite regolarmente ed abbiate cura della Vs. macchina, ciò vi garantirà una perfetta efficienza ed una lunga durata della stessa.

Attraverso l'uso di un compressore, soffiare via regolarmente la polvere ed i residui di lavorazione derivanti dalle operazioni di levigatura che si accumulano sulla macchina.



Lavori con l'aria compressa

Indossare SEMPRE gli occhiali di protezione quando si utilizza l'aria compressa.

Per la pulizia del corpo macchina e delle altre parti esterne usare esclusivamente un panno inumidito con acqua calda.



Pulizia della macchina

NON usare detergenti o solventi vari; le parti in plastica sono facilmente aggredibili dagli agenti chimici.

Controllare periodicamente lo stato di usura dei nastri e dei dischi abrasivi, avendo cura di sostituirle qualora presentassero difetti e/o distacchi di materiali o consumi irregolari.

11.2 Controllo e sostituzione della cinghia di trasmissione



Impigliamento

Prima di rimuovere il carter di protezione della cinghia, spegnere la macchina e staccare SEMPRE la spina elettrica di alimentazione dalla presa.

Per il controllo o la sostituzione della cinghia di trasmissione nella levigatrice procedere come descritto al paragrafo precedente.

L'unica variazione in proposito riguarda le modalità per lo smontaggio del carter di protezione.

Svitare il pomello posto sopra al carter di protezione della cinghia, e aprite il carter.

Se la cinghia è lasca o troppo tesa può causare eccessivo rumore, sovraccarico del motore o precoce invecchiamento della cinghia stessa.

12 RICERCA DEI GUASTI

PROBLEMA	PROBABILE CAUSA	SOLUZIONE
Il motore non si avvia.	A) Alimentazione elettrica. B) Collegamenti elettrici. C) Avvolgimenti del motore bruciati. D) Interruttore rotto.	A) Verificare il cavo di alimentazione. B) Verificare i collegamenti elettrici. C) Contattare il servizio assistenza. D) Contattare il servizio assistenza.
Il motore rallenta durante la levigatura	A) La cinghia è troppo tesa. B) Il pezzo è premuto troppo.	A) Ridurre la tensione della cinghia B) Esercitate una pressione inferiore.
Il nastro scivola sui rulli	A) La posizione dei rulli non è ben regolata.	A) Aumentate la tensione del nastro e regolate la centratura.
I pezzi da levigare in legno bruciano	A) Il disco o il nastro sono impastati di residui di legno.	A) Sostituire il disco o il nastro.
Funzionamento rumoroso	A) Cinghia di trasmissione troppo tesa.	A) Ridurre la tensione della cinghia.

13 SMALTIMENTO COMPONENTI E MATERIALI

Qualora la macchina debba essere rottamata, si deve procedere allo smaltimento delle sue parti in modo differenziato.



Abbiatelo rispetto dell'ambiente!

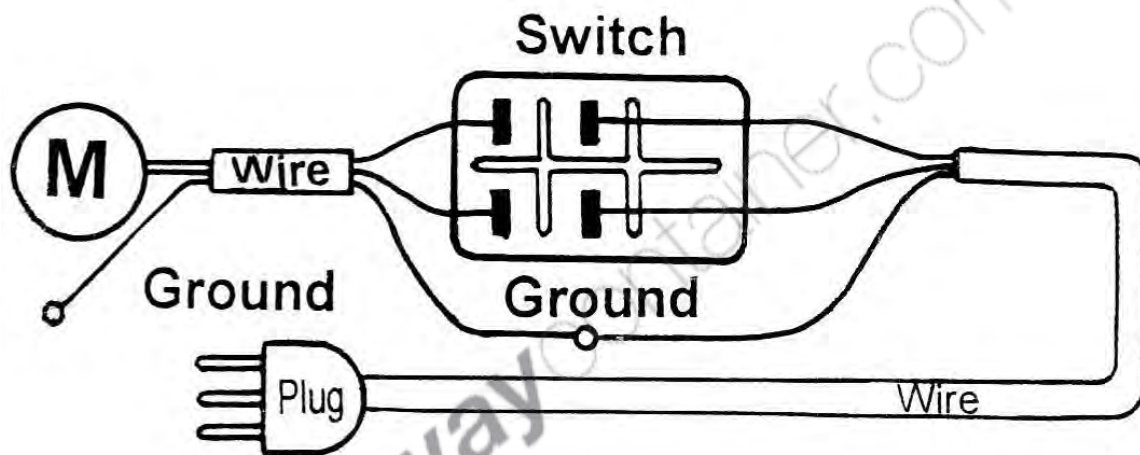
Rivolgersi ad un centro specializzato per la raccolta di materiali metallici.

La struttura della levigatrice è in acciaio, i nastri e i dischi sono in materiale abrasivo, alcune guarnizioni sono in materiale polimerico.

A tal proposito, suddividere i materiali in funzione della loro natura, incaricando imprese specializzate abilitate allo smaltimento, in osservanza di quanto prescritto dalla legge.

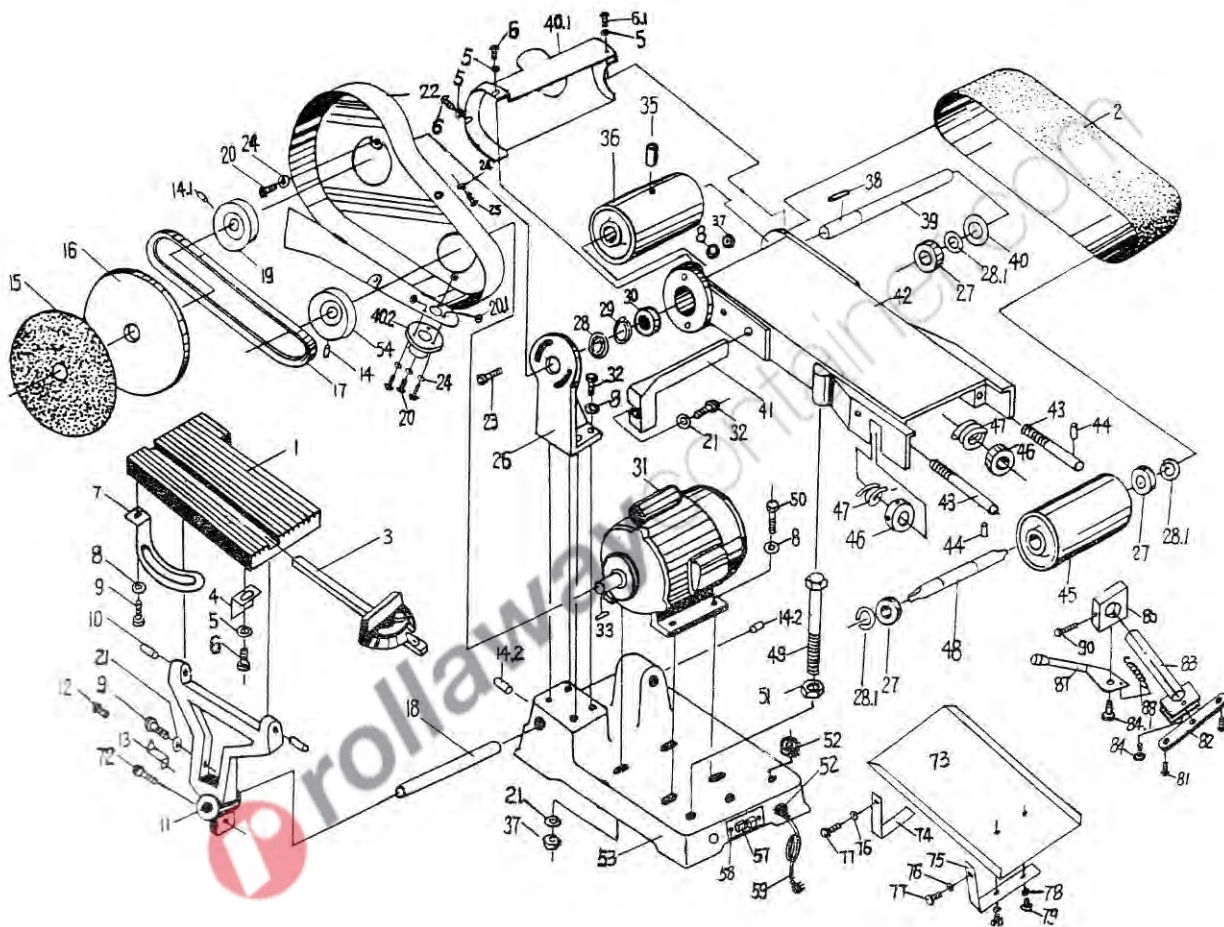


14 CIRCUITO ELETTRICO



15 ESPLOSO E PARTI DI RICAMBIO

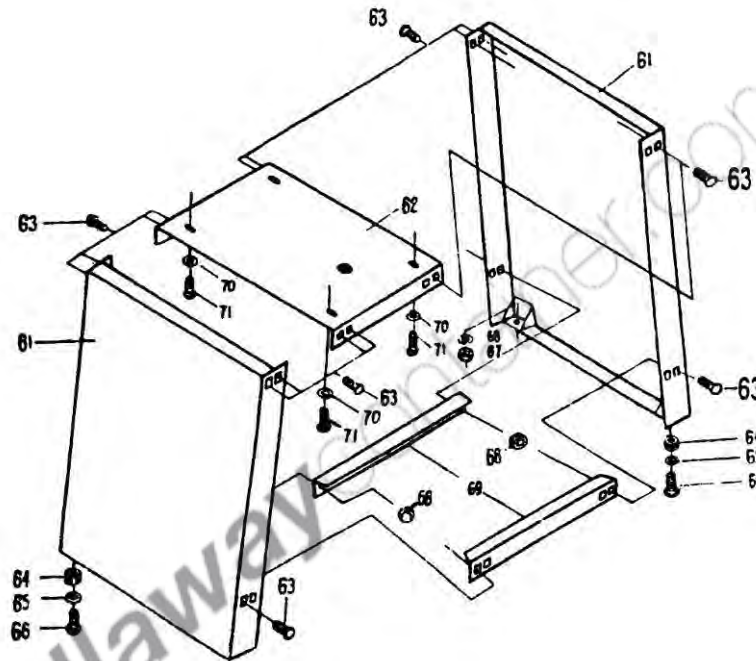
Parte A



Tutti i diritti di riproduzione e divulgazione del presente Manuale Tecnico e della documentazione citata e/o allegata, sono riservati. E' fatto espresso divieto di riprodurre, pubblicare o distribuire informazioni tratte dal presente Manuale. Copyright by FERVI



Parte B



rollaway.com

N°	Descrizione	Qta	N°	Descrizione	Qta
0662/01	Tavola	1	0662/43	Barra di modifica tensionamento rulli	2
0662/02	Nastro Abrasivo 48"	1	0662/44	Molla	2
0662/03	Indicatore angolo	1	0662/45	Rullo folle	1
0662/04	Staffa tavola	2	0662/46	Dado	2
0662/05	Rondella 5mm	5	0662/47	Molla	2
0662/06	Vite piatta M5x12	4	0662/48	Albero rullo folle	1
0662/06.1	Vite piatta M5x12	1	0662/49	Vite di supporto M16x220	1
0662/07	Angolare	1	0662/50	Vite M8x30	4
0662/08	Rondella 8mm	11	0662/51	Dado M16	1
0662/09	Vite M8x16	2	0662/52	Morsetto per cavo	2
0662/10	Perno	2	0662/53	Base	1
0662/11	Supporto tavola	1	0662/54	Puleggia 16mm	1
0662/12	Vite M5x6	1	0662/57	Interruttore	1
0662/13	Perno	1	0662/58	Vite	2
0662/14	Set Vite M6x6	1	0662/59	Cavo	1
0662/14.1	Set Vite M8x12	1	0662/61	Banco	2
0662/14.2	Set Vite M10x15	1	0662/62	Piastra	1
0662/15	Disco abrasivo	1	0662/63	Vite M8x12	16
0662/16	Platorello con puleggia	1	0662/64	Gommino	4
0662/17	Cinghia a V A 25	1	0662/65	Rondella 8mm	8
0662/18	Barra di supporto	1	0662/66	Vite M8x25	4
0662/19	Puleggia 15mm	1	0662/67	Dado M8	4
0662/20	Vite piatta M6x12	6	0662/68	Dado M8	20
0662/21	Rondella 8mm	6	0662/69	Telaio	2
0662/22	Copertura Puleggia	1	0662/70	Rondella 8mm	4
0662/23	Vite M8x35	2	0662/71	Vite M8x12	4
0662/24	Rondella 6mm	7	0662/72	Vite M8x20	1
0662/25	Pomello M6x12	1	0662/73	Piastra	1
0662/26	Supporto	1	0662/74	Supporto	1
0662/27	Cuscinetto a sfere 6201Z	3	0662/75	Supporto	1
0662/28	Anello di tenuta S15	1	0662/76	Rondella 8mm	2
0662/28.1	Anello di tenuta S12	3	0662/77	Vite M8x12	2
0662/29	Anello a C S12	1	0662/78	Rondella 6mm	2
0662/30	Cuscinetto a sfere 6202ZZ	1	0662/79	Manopola	2
0662/31	Motore	1	0662/81	Vite piatta M6x16	2
0662/32	Vite M8x25	5	0662/82	Piastra	1
0662/33	Chiavetta 5x5x20	1	0662/83	Albero	1



N°	Descrizione	Qta	N°	Descrizione	Qta
0662/35	Set Vite M8x20	2	0662/84	Vite M6x14	1
0662/36	Rulli guida	1	0662/84.1	Vite	1
0662/37	Dado M8	6	0662/87	Manopola	1
0662/38	Chiavetta B5x30	1	0662/88	Molla	1
0662/39	Albero rulli guida	1	0662/89	Pezzo mobile	1
0662/40	Copertura dei gomma	1	0662/90	Vite M6x25	1
0662/40.1	Copertura di sicurezza	1	0662/91	Vite M5x8	6
0662/40.2	Freno disco	1	0662/92	Carter di sicurezza superiore	1
0662/41	Back stop	1	0662/93	Carter di sicurezza frontale	1
0662/42	Telaio nastro abrasivo	1			

rollawaycontainer.com