

MANUALE USO E MANUTENZIONE



**Pressa idraulica manuale e pneumatica
Art. P001/45**



ISTRUZIONI ORIGINALI

PREMESSA



Leggere il presente manuale prima di qualsiasi operazione

ISTRUZIONI ORIGINALI

Prima di iniziare qualsiasi azione operativa è obbligatorio leggere il presente manuale di istruzioni. La garanzia del buon funzionamento e la piena rispondenza prestazionale della macchina è strettamente dipendente dall'applicazione di tutte le istruzioni contenute in questo manuale.



Qualifica degli operatori

I lavoratori incaricati dell'uso della presente macchina devono disporre di ogni necessaria informazione e istruzione e devono ricevere una formazione e un addestramento adeguati, in rapporto alla sicurezza relativamente:

- a) Alle condizioni di impiego della attrezzature;
 - b) Alle situazioni anormali prevedibili;
- ai sensi dell'art. 73 del D.Lgs. 81/08.

Si garantisce la conformità della Macchina alle specifiche ed istruzioni tecniche descritte nel Manuale alla data d'emissione dello stesso, riportata in questa pagina; d'altra parte, la macchina potrà in futuro subire modifiche tecniche anche rilevanti, senza che il Manuale sia aggiornato.

Consultate perciò FERVI per essere informati sulle varianti eventualmente messe in atto.

REV. 2

Aprile 2018

FERVI S.p.A. Via del Commercio 81, 41058 Vignola (MO) - Italy P.IVA: 00782180368



INDICE

1	INTRODUZIONE	5
1.1	Premessa	6
2	AVVERTENZE DI SICUREZZA	7
2.1	Norme generali di sicurezza per macchine	7
2.2	Norme particolari di sicurezza per presse idrauliche.....	8
2.3	Assistenza tecnica.....	8
2.4	Altre disposizioni	8
3	SPECIFICHE TECNICHE	9
4	DESCRIZIONE DELLA MACCHINA	10
4.1	Parti principali della pressa.....	11
4.2	Targhetta di identificazione	12
4.3	Pittogrammi di avvertenza	12
5	SICUREZZE DELLA MACCHINA.....	13
6	USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI	15
7	TRASPORTO, SOLLEVAMENTO E SPOSTAMENTO.....	16
8	MONTAGGIO E MESSA IN SERVIZIO.....	17
8.1	Avvertenze generali	17
8.2	Istruzioni per rimuovere l'imballaggio	17
8.3	Montaggio della Pressa	18
8.4	Installazione della Pressa	19
8.5	Collaudo preliminare	19
9	UTILIZZO DELLA MACCHINA	20
9.1	Regolazione dell'altezza del bancale	20
9.2	Lavori di pressatura in manuale	21
9.3	Eliminazione dell'aria dal circuito.....	22
9.4	Lavoro di pressatura con energia pneumatica.....	23
9.5	Scarico della pressione	23
10	MANUTENZIONE	24
10.1	Manutenzione ordinaria	24
11	RISOLUZIONE PROBLEMI COMUNI	26
12	MESSA FUORI SERVIZIO	27

12.1	Fermo della macchina	27
12.2	Smontaggio e smaltimento di componenti e materiali	27
13	PARTI DI RICAMBIO.....	28

 rollawaycontainer.com



1 INTRODUZIONE

Il presente manuale viene considerato come parte integrante della macchina, alla quale deve essere allegato al momento dell'acquisto.

Il costruttore si riserva la proprietà materiale ed intellettuale della presente pubblicazione e ne vieta la divulgazione e la duplicazione, anche parziale, senza preventivo assenso scritto.

Scopo di questo manuale è quello di fornire le nozioni indispensabili per l'uso e la manutenzione della macchina **Pressa idraulica manuale e pneumatica Art. P001/45** e creare un senso di responsabilità ed una conoscenza delle possibilità e dei limiti del mezzo affidato all'operatore.

Come una macchina operatrice è affidata ad esperti ed abili operatori, così la seguente macchina deve essere perfettamente conosciuta dall'operatore se si vuole che venga usata efficacemente e senza pericolo.

Gli operatori devono essere adeguatamente istruiti e preparati, perciò assicuratevi che questo manuale venga letto e consultato dal personale incaricato della messa in servizio, dell'uso e della manutenzione della **Pressa idraulica manuale e pneumatica**. Ciò al fine di rendere più sicure ed efficaci possibili tutte le operazioni eseguite da chi svolge tali compiti.

È tassativo pertanto attenersi strettamente a quanto prescritto nel presente manuale, condizione necessaria per un funzionamento sicuro e soddisfacente delle macchine.

Il personale autorizzato, prima di iniziare le operazioni di installazione e di utilizzo della **Pressa idraulica manuale e pneumatica**, dovrà quindi:

- leggere attentamente la presente documentazione tecnica;
- conoscere quali protezioni e dispositivi di sicurezza sono disponibili sulle macchine, la loro localizzazione ed il loro funzionamento.

È responsabilità del compratore accertarsi che gli utilizzatori siano sufficientemente addestrati, cioè che siano a conoscenza di tutte le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente documentazione e che siano a conoscenza dei rischi potenziali che esistono mentre operano con la **Pressa idraulica manuale e pneumatica**.

Il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone e/o cose, causati dalla non osservanza di quanto riportato nel presente manuale.

La **Pressa idraulica manuale e pneumatica** è stata progettata e costruita con protezioni meccaniche e dispositivi di sicurezza atti a proteggere l'operatore / utilizzatore da possibili danni fisici. È tassativamente vietato modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza e le etichette di attenzione. Se dovete momentaneamente farlo (ad esempio per esigenze di pulizia o riparazione), fate in modo che nessuno possa adoperare la macchina.

Modifiche alle macchine eseguite dall'utilizzatore, devono considerarsi a totale responsabilità dello stesso, perciò il costruttore declina ogni responsabilità per eventuali danni causati a persone e/o cose derivanti da interventi di manutenzione eseguiti da personale non professionalmente qualificato ed in modo difforme dalle procedure operative di seguito riportate.

FORMA GRAFICA DEGLI AVVERTIMENTI DI SICUREZZA, OPERATIVI, SEGNALAZIONI DI RISCHIO

I seguenti riquadri hanno la funzione di attirare l'attenzione del lettore / utilizzatore ai fini di un uso **corretto** e **sicuro** della macchina:



Prestare attenzione

Evidenzia norme comportamentali da tenere onde evitare danni alla macchina e/o l'insorgere di situazioni pericolose.



Rischi residui

Evidenzia la presenza di pericoli che causano rischi residui a cui l'operatore deve porre attenzione ai fini di evitare infortuni o danni materiali.

1.1 Premessa

Per un impiego sicuro e semplice della **Pressa idraulica manuale e pneumatica**, si deve effettuare una attenta lettura di questo manuale al fine di acquisire la sua necessaria conoscenza. In altre parole, la durata e le prestazioni dipendono strettamente da come viene impiegata.

Anche se si è già pratici della **Pressa idraulica manuale e pneumatica**, è necessario seguire le istruzioni qui riportate, oltre alle precauzioni di carattere generale da osservare lavorando.

- Acquisire piena conoscenza della macchina.
Leggere attentamente questo manuale per conoscerne: il funzionamento, i dispositivi di sicurezza e tutte le precauzioni necessarie. Tutto ciò per consentire un impiego sicuro.
- Indossare abiti adatti per il lavoro.
L'operatore dovrà indossare abiti adatti per evitare il verificarsi di sgradevoli imprevisti.
- **Mantenere con cura la macchina.**



Utilizzo della macchina

La macchina dovrà essere utilizzata solo da personale abilitato ed istruito all'uso da personale autorizzato.



2 AVVERTENZE DI SICUREZZA

2.1 Norme generali di sicurezza per macchine



Rischi connessi all'uso della macchina

NON sottovalutare i rischi connessi all'uso della macchina e concentrarsi sul lavoro che si sta svolgendo.



Rischi connessi all'uso della macchina

Nonostante l'applicazione di tutti i dispositivi di sicurezza per un uso sicuro della macchina, si deve prendere nota di tutte le prescrizioni relative alla prevenzione degli infortuni riportate nei vari punti di questo manuale.



Rischi connessi all'uso della macchina

Ogni persona che viene incaricata dell'uso e della manutenzione deve aver prima letto il libretto di istruzioni ed in particolare il capitolo sulle indicazioni riguardanti la sicurezza.

Si raccomanda al responsabile aziendale della sicurezza sul lavoro di farsi dare conferma scritta di quanto sopra.



Rischi connessi all'uso della macchina

- Durante tutte le fasi di lavoro con la macchina si raccomanda la massima cautela in modo da evitare danni a persone, a cose o alla macchina stessa.
- Utilizzate la macchina solo per gli usi previsti.
- Non manomettete i dispositivi di sicurezza previsti dal fabbricante.



Rischi connessi all'uso della macchina

Prima di iniziare qualsiasi tipo di lavoro sulla macchina l'operatore dovrà indossare i previsti dispositivi di protezione individuale (DPI), quali guanti di protezione ed occhiali protettivi.

1. Controllate sempre l'efficienza e l'integrità della macchina.
2. Mantenete il posto di lavoro in ordine e libero da intralci; il disordine causa incidenti.
3. Fate in modo che il vostro ambiente di lavoro sia interdetto ai bambini, agli estranei ed agli animali.
4. Non chiedete alla macchina prestazioni superiori a quelle per cui è stata progettata. Utilizzate la macchina soltanto secondo le modalità e gli usi previsti descritti in questo manuale di istruzioni.
5. Lavorate senza sbilanciarvi.
6. Lavorate soltanto con illuminazione buona.

7. Indossate sempre, durante il lavoro, occhiali e guanti protettivi adeguati. Nel caso si produca polvere, utilizzate le apposite maschere.
8. Indossate indumenti appropriati. Vestiti larghi e penzolanti, gioielli, capelli lunghi ecc., possono agganciarsi ai particolari in movimento, causando incidenti irreparabili.
9. Sostituite le parti usurate e/o danneggiate, controllate che i ripari e le protezioni funzionino nel modo corretto prima di operare. Eventualmente, se necessario, fatela controllare dal personale del servizio assistenza. Utilizzate solo ricambi originali.
10. Non utilizzate la macchina in ambienti con rischio di incendio e/o esplosione.
11. Si raccomanda che chi utilizza questa pubblicazione, per la manutenzione e la riparazione, abbia una conoscenza base dei principi della meccanica e dei procedimenti inerenti alla tecnica della riparazione.
12. **Il responsabile aziendale della sicurezza si accerti che il personale incaricato dell'uso della macchina abbia letto e ben compreso il presente manuale in tutte le sue parti.**
13. **Rimane a carico del responsabile aziendale della sicurezza la verifica dello stato di rischio dell'azienda secondo il D.Lgs. 81/08.**

2.2 Norme particolari di sicurezza per presse idrauliche



Schiacciamento ed urto

- L'operazione di pressatura di oggetti presenta SEMPRE un rischio legato alla compressione di parti metalliche, anche se condotta correttamente.
- Un mezzo "intrinsecamente" sicuro NON esiste, così come NON esiste il lavoratore che, con l'attenzione può "sempre" evitare l'incidente. Pertanto, NON sottovalutare i rischi connessi all'uso della macchina e concentrarsi sul lavoro che si sta svolgendo.

1. Non chiedete alla macchina prestazioni superiori a quelle per cui è stata progettata, **ciò in particolare riguardo all'entità della pressione di esercizio**. Utilizzate la macchina soltanto secondo le modalità e gli usi previsti descritti in questo manuale di istruzioni.

2.3 Assistenza tecnica

Per qualunque inconveniente o richiesta di chiarimento contattate senza esitazioni il Servizio Assistenza del vostro rivenditore, che dispone di personale competente e specializzato, attrezzature specifiche e ricambi originali.

2.4 Altre disposizioni

DIVIETO DI MANOMISSIONE DI DISPOSITIVI DI SICUREZZA

La prima cosa da fare quando si inizia a lavorare, è controllare la presenza ed integrità delle protezioni e il funzionamento delle sicurezze.

Se riscontrate qualche difetto non utilizzare la macchina!

È tassativamente vietato, pertanto, modificare o rimuovere i ripari, i dispositivi di sicurezza, le etichette e le targhe di indicazione.



3 SPECIFICHE TECNICHE

Descrizione (unità di misura)	Art. P001/45
Portata (kN / t)	450 / 45
Dimensioni (L x P x h) (mm)	1400 x 800 x 1700
Area di lavoro (L x P x h) (mm)	830 x 360 x 1000
Diametro del cilindro (mm)	Ø 90
Diametro del punzone (mm)	Ø 58
Corsa del pistone (mm)	190
Pressione ingresso aria (MPa)	0.7 – 0.8
Pressione massima (MPa)	63.5
Massa a vuoto (kg)	305
Pressione acustica (dB(A)) secondo UNI EN ISO 3744:2010	78.5 ± 3.2



4 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La **PRESSA IDRAULICA MANUALE Art. P001/45** è una macchina progettata per la pressatura di oggetti metallici o di materiali ad essi assimilati; come ad esempio durante le operazioni di montaggio di gruppi meccanici, di calettamento di cuscinetti o pulegge su alberi, ecc.

Altri tipi di impiego, oppure l'ampliamento dell'impiego oltre quello previsto, non corrispondono alla destinazione attribuita dal costruttore, e pertanto lo stesso non può assumersi alcuna responsabilità per danni eventualmente risultanti.



Schiacciamento ed urto

- La pressa è stata progettata per l'impiego specificato; un impiego diverso ed il non rispetto dei parametri tecnici fissati dal Costruttore, possono costituire una condizione di pericolo per gli operatori.
- Ciò, con particolare riferimento alle dimensioni, alla forma ed ai materiali dei pezzi pressati.

La pressa idraulica – pneumatica è costituita da:

- Telaio e colonne portanti in acciaio;
- Bancale spostabile con sistema a cavi di acciaio con verricello manuale
- Cilindro idraulico con pistone mobile (punzone);
- Pompa ad azionamento manuale o pneumatico, manometro e altri componenti del circuito idraulico.

La pressa deve essere utilizzata esclusivamente su superfici d'appoggio piane, non inclinate e con caratteristiche di durezza e resistenza adeguate, cioè in grado di sostenerne il peso come ad esempio, i pavimenti dei capannoni industriali.

Inoltre, deve operare al riparo dalle intemperie, dal vento e dall'umidità e ove non sussistano pericoli di incendio o di esplosione.





4.1 Parti principali della pressa

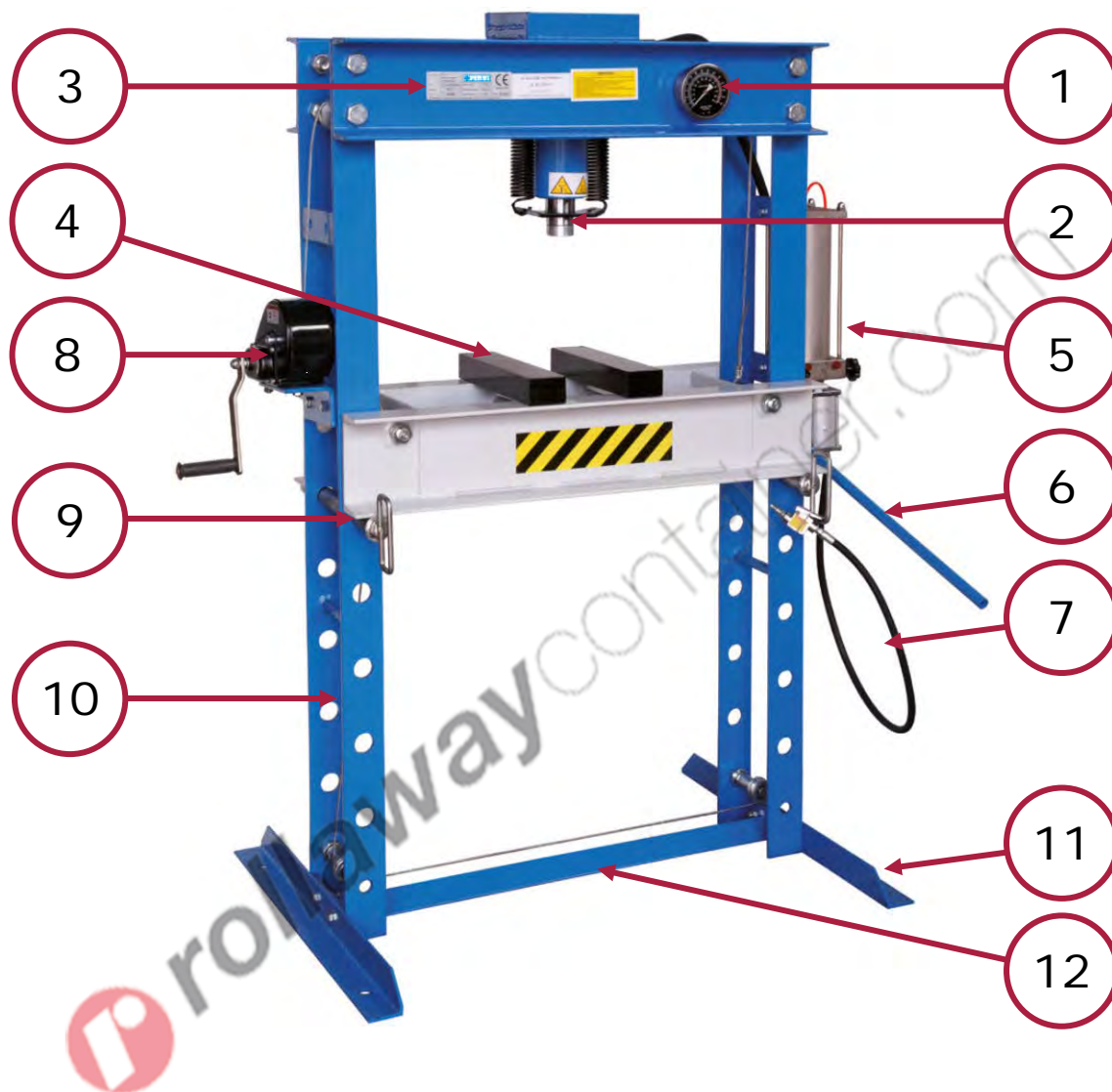


Figura 1 - Parti principali Art. P001/45.

1	Manometro	7	Attacco aria compressa
2	Pistone idraulico (punzone)	8	Verricello spostamento bancale
3	Trave portante (montante)	9	Perni di sostegno con maniglia
4	Bancale	10	Colonne portanti
5	Pompa idraulica	11	Piedi di sostegno
6	Leva di azionamento pompa	12	Traversa inferiore

4.2 Targhetta di identificazione

Sulla pressa è presente la targhetta di identificazione sotto illustrata:

<h1>45 Ton</h1>	Fabbricante	 Via del Commercio, 81 41058 Vignola (MO) - ITALY		 Made in PRC
	Tipo	Pressa manuale idraulica e pneumatica		
	Articolo	P001 / 45	Massa a vuoto	kg 305
	Portata	45 Ton - 450 kN	Pressione olio	63.5 MPa
	Pressione aria	min 0.6 MPa (6 bar) - Max 0.8 MPa (8 bar)		
	Dimensioni	800 x 1400 x 1700 mm	Corsa pistone	190 mm
	Lotto n°		Anno di costruzione	2014
	ATTENZIONE: Per evitare danni, non usare la pressa per comprimere molle o oggetti simili.			

Figura 2 - Targhetta CE Art. P001/45.

VALORE DI PORTATA MASSIMA

Nelle targhetta è indicato il valore della **portata massima** (in condizioni standard).

Tale valore è indicativo della forza massima di pressatura che la macchina è in grado di esercitare se pressa direttamente con il punzone standard.

- **P001/45:** Forza max di pressatura (portata) → 450 kN (45.000 kg ca.)

4.3 Pittogrammi di avvertenza

Sulla macchina sono presenti alcuni pittogrammi di avvertenza.

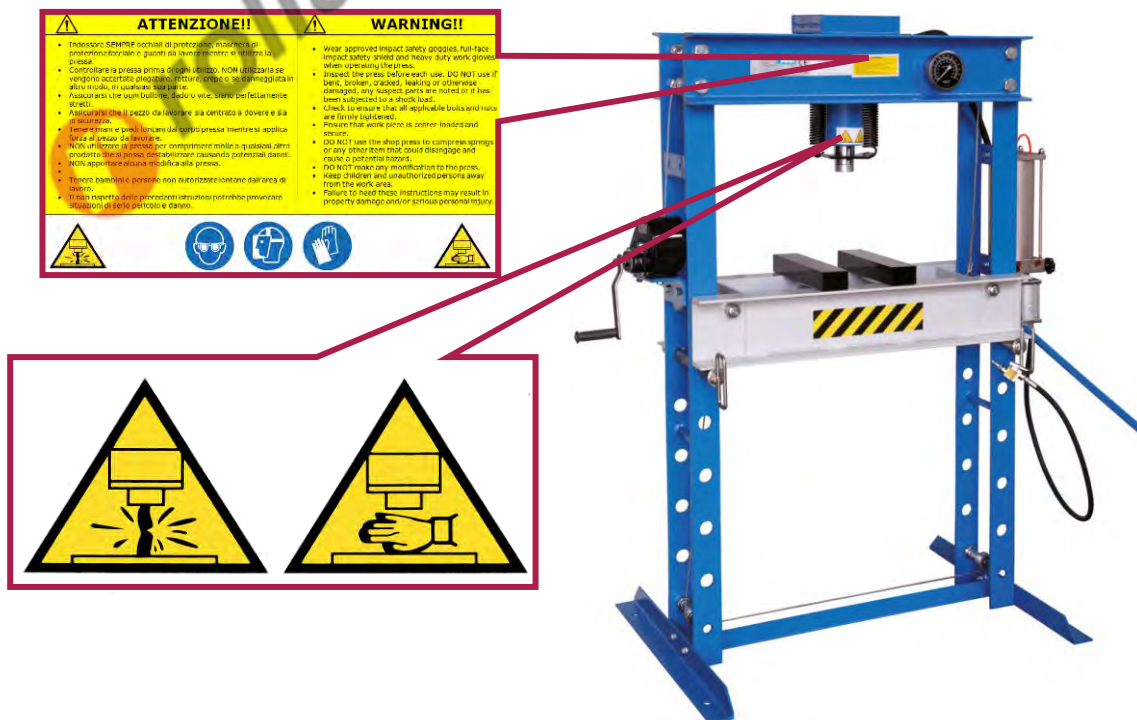


Figura 3 – Pittogrammi di avvertenza



5 SICUREZZE DELLA MACCHINA

Il principali dispositivi di sicurezza presenti sulla Pressa sono:

- La tubazione dell' olio idraulico;
- La valvola di sovrappressione situata sulla pompa.
- I perni di bloccaggio del bancale e del piano di pressatura.
- Manometro per il controllo della pressione di esercizio.
- Le molle di sostegno del punzone;

Tubazione dell' olio idraulico: La tubazione in cui scorre l'olio idraulico, è stata selezionata tenendo conto dello sforzo a cui è sottoposta e cercando di limitare il più possibile un eventuale rottura della stessa, durante le fasi di lavoro. In particolare, si sono osservati tutti gli standard previsti riguardo alle tubazioni, descritte nella norma della sicurezza sulle presse idrauliche UNI EN 693/2009.

Valvola di sovrappressione: La valvola di sovrappressione consente di lavorare in condizioni di sicurezza, in quanto, se si dovesse creare nel cilindro della pompa una pressione superiore a quella che quest'ultimo è in grado sopportare, la valvola scarica la pressione in eccedenza ponendo nuovamente la macchina in condizioni di sicurezza.

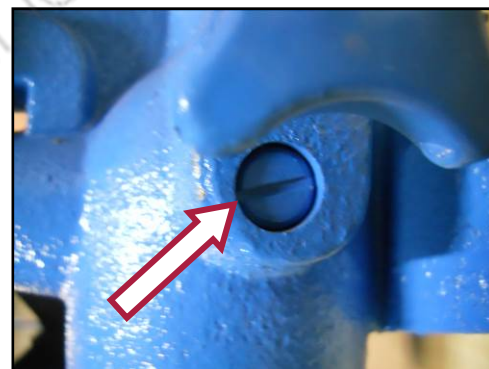


Figura 4 – Valvola di sovrappressione

Ai lati delle colonne di sostegno sono i perni di bloccaggio del bancale e del piano di pressatura (Figura 5). Una volta regolata l'altezza del bancale, i perni d'acciaio lo mantengono in posizione stabile e sicura. Essi sono dotati di maniglie di presa per agevolare le operazioni di sfilo ed inserimento nelle apposite sedi.



Figura 5 - Perna di bloccaggio del bancale.

Nella parte superiore del telaio è presente il manometro che misura la pressione all'interno del circuito idraulico, durante l'uso della pressa è sempre possibile tenere sotto controllo tale valore.

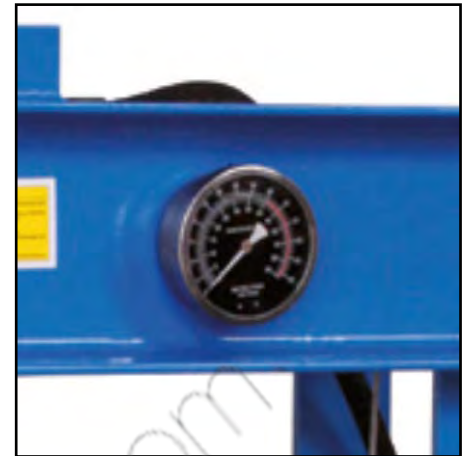


Figura 6 - Manometro

La Pressa Art. P001/45 dispone di una coppia di **molle** che sostengono il punzone, impedendone la caduta accidentale per gravità.

Esse hanno anche l'importante funzione di richiamare il punzone in posizione di riposo quando viene "scaricata" la pressione nel circuito idraulico.

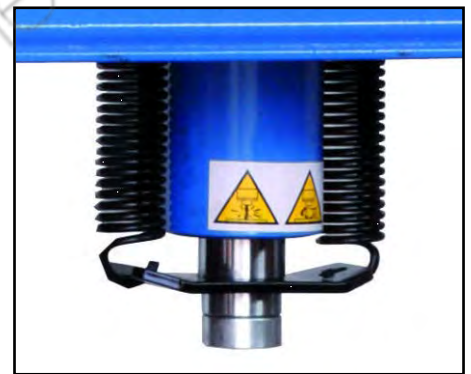


Figura 7 – Molle del punzone.



Utilizzo dei DPI

In ogni caso, utilizzare SEMPRE adeguati dispositivi di protezione individuale quali:

- guanti anti schiacciamento;
- tute o grembiuli;
- scarpe antinfortunistica.



Figura 8 – Dispositivi di protezione individuale.



6 USI IMPROPRI E CONTROINDICAZIONI

Le seguenti azioni descritte, che ovviamente non possono coprire l'intero arco di potenziali possibilità di "cattivo uso" delle macchine, sono da considerarsi **assolutamente vietate**.



È ASSOLUTAMENTE VIETATO!!

- Comprimere molle o altri oggetti assimilabili;
- Comprimere oggetti senza averli appoggiati correttamente sul piano di pressatura;
- Comprimere oggetti di forma irregolare che possono sfuggire;
- Avvicinare le mani o altre parti del corpo alla zona di pressatura durante le fasi di discesa del pistone;
- Utilizzare la pressa manuale senza averla correttamente fissata al pavimento;
- Impiegare la pressa manuale su superfici cedevoli e comunque con resistenza insufficiente a sostenere il carico;
- Lasciare la pressa manuale caricata (con il circuito in pressione) incustodita;
- Eccedere la forza di pressatura (portata) e/o la pressione massima indicata nella targhetta;
- Spostare il bancale con la pressa caricata (con il circuito in pressione);
- Consentire l'uso della pressa manuale a personale non addestrato;
- Usare la pressa manuale se non si è psicofisicamente idonei;
- Usare la pressa manuale senza la dovuta attenzione;
- Usare la pressa manuale per usi diversi da quelli per cui è concepita;
- Usare la pressa manuale in condizioni ambientali non previste;
- Usare la pressa manuale in ambienti non sufficientemente illuminati.



7 TRASPORTO, SOLLEVAMENTO E SPOSTAMENTO

Lo spostamento ai fini del trasporto della **PRESSA MANUALE IDRAULICA** deve essere effettuato mediante l'ausilio di idonei mezzi di sollevamento.

La Pressa Art. P001/45 è parzialmente montata e tutti i componenti sono all'interno dell'imballo in legno per un peso complessivo pari a 305 kg.

Il trasporto può avvenire su mezzi di trasporto industriali quali furgoni, autocarri ecc.



Schiacciamento

- Per il sollevamento delle presse accertarsi che il mezzo utilizzato abbia una portata pari ad almeno 200 kg.
- Non utilizzare mezzi di fortuna e non tentare il sollevamento manuale.
- Non spostare la pressa qualora ci siano persone nel raggio d'azione del mezzo di sollevamento.

Qualora sia necessario spostare le presse dopo il montaggio, occorre:

1. Rimuovere i bulloni di fissaggio al pavimento.
2. Passare le fasce dell'imbracatura sotto alla trave superiore, ai lati del cilindro idraulico.
3. Sollevare la pressa con manovre fluide e senza strappi.

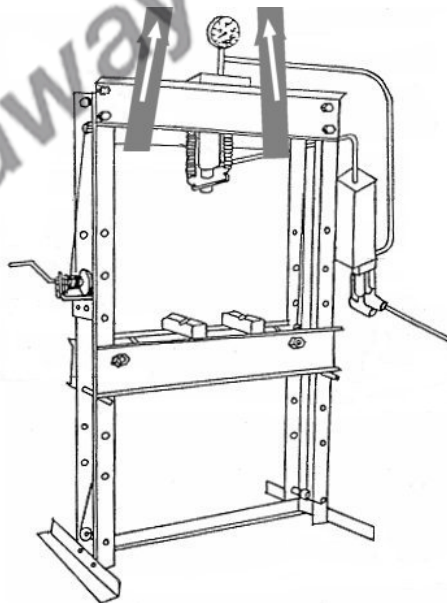


Figura 9 – Sollevamento della pressa montata.

N.B. Non trasportare la pressa lasciando penzolare la pompa idraulica onde evitare schiacciamenti e/o lacerazioni della tubazione e al fine di evitare la fuoriuscita accidentale dell'olio idraulico.



8 MONTAGGIO E MESSA IN SERVIZIO

8.1 Avvertenze generali

I prossimi capitoli sono il cuore del manuale, in quanto contengono le istruzioni operative vere e proprie, che vi insegnano ad installare, utilizzare e mantenere la Pressa Idraulica Manuale.

Anche se desiderate apprendere subito le modalità operative, dovete prima aver letto e compreso bene le indicazioni sulla sicurezza contenute nelle pagine precedenti.

Le operazioni di installazione e messa in servizio della macchina, per la loro delicatezza ed importanza, possono comportare, se mal eseguite, gravi rischi per la sicurezza e l'incolumità delle persone esposte sia in questa fase sia in quella successiva di uso.

La macchina deve essere installata solo in ambienti con illuminazione adeguata (almeno 300 lux).

8.2 Istruzioni per rimuovere l'imballaggio

La Pressa viene fornita in una scatola di legno.

Prima di eliminare l'imballaggio, controllare di non gettare parti della macchina (ad esempio le viti di fissaggio), il manuale di istruzioni o altra documentazione.



Imballaggio standard

Gli elementi dell'imballaggio (sacchetti di plastica, polistirolo espanso ecc.) non devono essere lasciati alla portata dei bambini in quanto fonte di potenziale pericolo.



8.3 Montaggio della Pressa

Per il montaggio della pressa, procedere nel seguente modo (per i riferimenti numerici, vedere il paragrafo 12 del presente manuale):

1. Fissare i piedi (15) alle colonne portanti, sulle quali sono già montati tutti gli altri componenti compresa la pompa idraulica (1) ed il verricello (2) per lo spostamento verticale del bancale (5). A questo proposito, serrare i bulloni forniti in dotazione utilizzando due chiavi per dadi esagonali.
2. Smontare la pompa (1), che viene fornita fissata all'interno del montante destro, dopodiché rimontarla all'esterno. A questo proposito, serrare i bulloni di fissaggio della pompa utilizzando due chiavi per dadi esagonali.



Figura 10 – Fissaggio pompa.

3. Smontare il verricello (2), che viene fornito fissato all'interno del montante sinistro, dopodiché rimontarlo all'esterno come mostrato nella figura a lato.

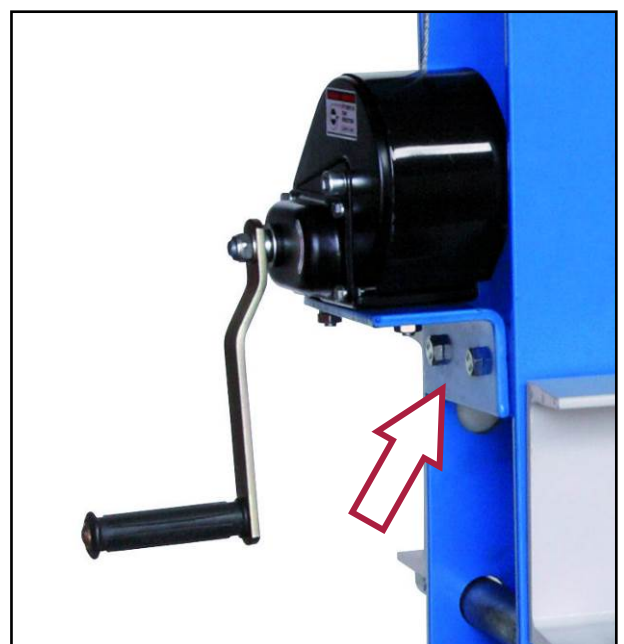


Figura 11 – Fissaggio verricello.



4. Montare il manometro (3), avendo cura di togliere il tappo, nella parte superiore della pressa .
5. Controllare il corretto serraggio di tutti i bulloni del telaio portante.
6. Posizionare i perni di sostegno del bancale.
7. Controllare il cavo d'acciaio, che comanda il movimento verticale del bancale (deve scorrere liberamente nelle apposite guide), dopodiché regolare il bancale in modo che appoggi sui perni di sostegno.
8. Aprire il tappo che si trova sopra al serbatoio (10) inserire l'olio idraulico fino a che il livello raggiunge il foro sul lato esterno del serbatoio stesso, quindi chiudere il foro laterale con l'apposita vite.

8.4 Installazione della Pressa



Perdita di stabilità / Caduta

Nella scelta della posizione di installazione della Pressa è opportuno:

1. che la zona sia al riparo dagli agenti atmosferici e dall'umidità;
2. che la superficie sia perfettamente piana, non sdruciolevole ed indeformabile, con una capacità di carico adeguata al peso della macchina;
3. che intorno alla macchina sia possibile allestire una zona operativa libera da impedimenti ed ostacoli;
4. che l'ambiente sia ben illuminato.

Per il fissaggio della Pressa al banco di lavoro, procedere nel seguente modo:

- Vincolare in modo stabile e sicuro i piedi di appoggio al banco di lavoro, utilizzando i fori di fissaggio presenti sui piedi stessi. A questo proposito, utilizzare idonei sistemi di fissaggio quali bulloni, tasselli, ecc.
- Serrare saldamente i bulloni / tasselli di fissaggio.

8.5 Collaudo preliminare

Prima dell'utilizzo delle Presse è necessario ed indispensabile eseguire un collaudo preliminare nel suo luogo di utilizzazione.

Il collaudo prevede:

- un'ispezione visiva generale della macchina volta a stabilire l'assenza di danneggiamenti e/o parti usurate sulla struttura della stessa, la presenza ed il corretto montaggio di tutti i componenti;
- verifica della stabilità della pressa;
- una verifica di funzionamento della macchina facendogli compiere alcuni cicli completi (per tutta la corsa del pistone di pressatura) a vuoto.

9 UTILIZZO DELLA MACCHINA

9.1 Regolazione dell'altezza del bancale



Perdita di stabilità / Caduta

- Il bancale deve essere spostato verticalmente solo a macchina scarica (circuito idraulico non in pressione).
- Accertarsi che nessuno abbia arti o parti del corpo sotto il bancale, per evitare schiacciamenti.



Guanti di protezione

Per lo spostamento verticale del bancale, indossate sempre idonei guanti di protezione.

Collocare il bancale, ed il piano di pressatura, all'altezza desiderata in funzione delle dimensioni del particolare da sottoporre a pressatura, nel seguente modo:

1. Scaricare il bancale, togliendo tutti i cunei e le piastre di pressatura.
2. Sollevare la trave che costituisce il bancale, utilizzando l'apposito verricello ubicato sul lato sinistro della pressa.



Schiacciamento

Non manovrate mai il verricello tenendo le mani vicino ai denti del verricello stesso. Utilizzate sempre l'apposita manovella.

3. Afferrare la maniglia e sfilare completamente il perno di sostegno del bancale.



Figura 12 – Estrazione perno di supporto bancale.

4. Inserire il perno nel primo foro libero sulla colonna, immediatamente sotto alla base inferiore della trave. Verificare di inserire completamente il perno, fino al foro sulla colonna opposta.



5. Fare appoggiare il bancale sopra al perno appena inserito. A questo proposito, sbloccare la frizione del verricello attraverso l'apposita levetta di comando, dopodiché ruotare la manovella in senso opposto.



Livellamento del bancale

Verificate sempre il livellamento orizzontale del bancale, dopo averne effettuato la regolazione manuale.

Pertanto, inserite i perni di sostegno del bancale in fori posizionati al medesimo livello. Per esempio, contate i fori liberi a partire dal suolo.



Urto e schiacciamento

Dopo aver sbloccato la frizione del verricello, non rilasciate la manovella prima di aver completamente appoggiato il bancale sopra ai perni di sostegno.

Ciò, provocherebbe una veloce rotazione della manovella dovuta alla tensione dei cavi d'acciaio del sistema per lo spostamento del bancale, con il conseguente pericolo di urto e schiacciamento delle mani.

9.2 Lavori di pressatura in manuale

1. Posizionate il particolare da pressare sopra al piano di pressatura (Figura 13), in centro rispetto al pistone.

I pezzi da pressare devono avere una struttura compatta e solida e non devono essere soggetti a sbriciolamento, per evitare la proiezione di schegge o frammenti di materiale. Allo stesso modo, devono avere forma regolare per evitare che, sotto la spinta del pistone, possano sfuggire e cadere dal piano di pressatura.



Proiezione del pezzo o parti di esso

Se durante le operazioni di pressatura, è possibile la proiezione di oggetti o schegge è obbligatorio l'uso di occhiali di protezione.



Figura 13 – Supporti del piano di pressatura.

2. Chiudere la valvola di scarico ruotandola in senso orario.
3. Azionare la pompa producendo un moto alternato alto/basso.

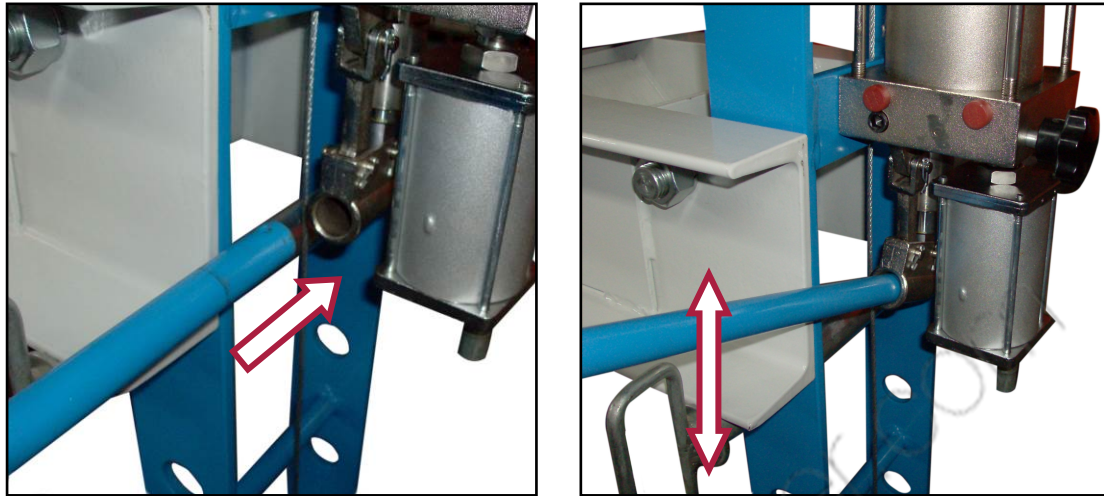


Figura 14 – Moto di pompaggio.

4. Mettere in pressione il circuito idraulico della Pressa ed abbassare il pistone fino a quando raggiunge la quota voluta. Controllare l'entità della forza di pressatura sul manometro posizionato sopra al pistone (Figura 15).



Figura 15 – Dettaglio manometro.



Manometro

Il manometro ha due scale di lettura:

- scala interna riferita a "METRIC TONS" ovvero Tonnellate nel Sistema di Misura Internazionale;
- scala esterna riferita a "US TONS" ovvero Tonnellate nel Sistema di Misura Anglosassone.

9.3 Eliminazione dell'aria dal circuito

Per eliminare l'aria dal circuito idraulico aprire la valvola di scarico della pressione (come descritto in seguito) e pompare manualmente varie volte per tutta la corsa della leva. Successivamente richiudere la valvola di scarico.



9.4 Lavoro di pressatura con energia pneumatica

Nella **PRESSA ART. P001/45** è possibile utilizzare l'energia pneumatica fornita da una sorgente esterna (compressore, circuito centralizzato, ecc.), per mettere in pressione il circuito idraulico. Ciò, in alternativa al moto di pompaggio manuale.

Per sfruttare questo tipo di alimentazione, collegare l'attacco rapido del tubo all'alimentazione dell'aria compressa, dopodiché premere la leva di comando della valvola per azionare la pompa e mettere in pressione l'olio idraulico.



Figura 16 – Pompa pneumatica e valvola di comando

9.5 Scarico della pressione

Per scaricare la pressione del circuito idraulico, ed azionare la corsa di salita del punzone, occorre agire sulla "valvola di scarico" presenti sulla pompa.

In particolare, svitare la manopola della valvola (rotazione in senso antiorario).

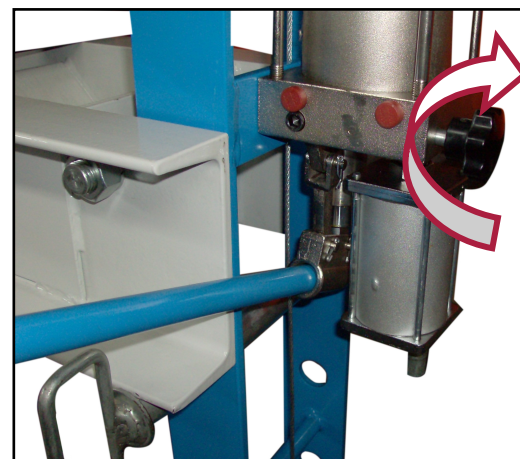


Figura 17 – Valvola di scarico.

Al termine della corsa di salita, ri-avvitare completamente la manopola della "valvola di scarico".



Riavvitare la valvola di scarico

Riavvitare sempre la valvola di scarico, prima di iniziare una nuova operazione di pressatura;

altrimenti il pistone non funziona malgrado il movimento di pompaggio.

10 MANUTENZIONE

Scopo di questo capitolo è di fornire tutte le cadenze e le procedure di manutenzione necessarie per mantenere in efficienza la **PRESSA IDRAULICA MANUALE ART. P001/45**.

La manutenzione e la riparazione devono essere fatte solo da personale specializzato.



Manutenzione a macchina scarica

Prima di effettuare qualsiasi operazione di manutenzione, riportate sempre il pistone in posizione di riposo (circuito idraulico non in pressione).

10.1 Manutenzione ordinaria

INTERVENTO	Periodicità		
	Giornaliera	Settimanale	Mensile
1. Verifica visiva generale	X		
2. Controllo leggibilità delle targhette	X		
3. Verifica assenza di perdite nel circuito idraulico	X		
4. Controllo livello olio		X	
5. Pulizia generale		X	
6. Controllo usura pistone di pressatura			X
7. Controllo del serraggio dei bulloni			X
8. Ingrassaggio delle parti del verricello e delle guide			X
9. Controllo stato dei cavi d'acciaio per lo spostamento del bancale			X

- Verifica visiva generale:** controllare lo stato generale della macchina, la presenza di eventuali parti danneggiate o mancanti.
- Controllo leggibilità delle targhette:** la targhetta presente sulla macchina, deve essere perfettamente leggibile, è quindi necessario mantenerla pulita e chiederne la sostituzione al responsabile della manutenzione se è illeggibile.
- Verifica dell'assenza di perdite nel circuito idraulico:** nessuna perdita accidentale misurabile deve essere ammessa nel circuito idraulico, salvo un leggero inumidimento non sufficiente a formare una goccia.
- Controllo livello olio:** controllare il livello dell'olio e, se necessario, rabboccare con olio idraulico.



5. Per il controllo del livello dell'olio:

- Svitare il tappo dell'olio presente sul corpo della pompa posizionata sul lato destro della Pressa.
- Il tappo di livello / riempimento è posizionato nella parte anteriore della pompa.
- Controllare se l'olio è visibile dal foro di livello.
- Se l'olio non è visibile, aggiungere olio attraverso il foro di riempimento fino a che l'olio stesso non fuoriesce dal foro di livello (ciò segnala che il livello dell'olio ha raggiunto il livello ottimale).
- Riavvitare il tappo dell'olio.



Tipo di olio

Non utilizzate olio per freni o per motore.

6. **Pulizia generale:** la pulizia è necessaria per liberare la struttura e gli elementi mobili da accumuli di polvere o sporcizia e da macchie dovute a lubrificanti in eccesso. La pulizia deve essere effettuata con l'utilizzo di mezzi, attrezzature e detersivi o solventi comunemente impiegati nelle operazioni di pulizia delle attrezzature industriali.
7. **Controllo usura pistone di pressatura:** occorre controllare che la superficie di pressatura del pistone non si usuri, non presenti crepe e/o cricche oppure deformazioni anomale.
8. **Controllo del serraggio delle viti:** controllare che le viti di fissaggio del telaio e dei piedi di appoggio siano perfettamente serrate.
9. **Ingrassaggio del verricello e delle guide:** occorre ingrassare le parti mobili del verricello per lo spostamento verticale del bancale e le guide di scorrimento dei cavi.
10. **Controllo dello stato dei cavi d'acciaio per lo spostamento del bancale:** occorre effettuare una verifica visiva dei cavi d'acciaio volta a stabilire l'assenza di sfilacciamenti, schiacciamenti, rigonfiamenti, piegamenti ecc.

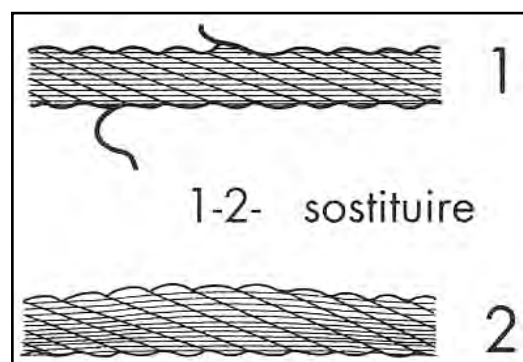


Figura 18 – Cavi d'acciaio.

Nel caso in cui i cavi non siano in perfetto stato, sostituirli immediatamente.
A questo proposito, contattare il Servizio Assistenza.

11 RISOLUZIONE PROBLEMI COMUNI

Problema	Causa	Soluzione
La pompa è in funzione ma il punzone non si muove.	A. C'è una perdita nel circuito tra la pompa ed il cilindro	A. Controllate le connessioni tra i tubi idraulici e sostituite le tenute
Quando apro la valvola di scarico, il punzone non torna alla posizione di riposo	A. Il tubo dell'olio si è allentato B. La pompa è piena d'olio C. Il cilindro / pistone è rotto	A. Controllate le connessioni tra i tubi idraulici B. Aprite la valvola di scarico della pompa C. Sostituite il gruppo cilindro
Utilizzando il pompaggio in manuale il punzone non si muove	A. La valvola di scarico non è completamente chiusa. B. È presente dell'aria nel sistema	A. Controllate e chiudete la valvola di scarico. B. Scaricate l'aria dal circuito
Utilizzando il pompaggio in modalità pneumatica, la pompa funziona ma il punzone non si muove	A. La valvola di scarico non è completamente chiusa. B. È presente dell'aria nel sistema	A. Controllate e chiudete la valvola di scarico. B. Scaricate l'aria dal circuito
Il punzone non riesce ad effettuare tutta la corsa di discesa	A. L'olio nel circuito non è sufficiente.	A. Aggiungete olio nel circuito
La pompa pneumatica non funziona	A. La pressione del circuito pneumatico è troppo bassa per raggiungere la pressione dell'olio voluta B. La pompa pneumatica è rotta	A. Verificate la pressione dell'aria B. Sostituite la pompa pneumatica
Perdita d'olio	A. Le tenute sono rotte B. Alcune parti di connessione si sono allentate	A. Sostituite le tenute B. Stringete le parti avvitate



12 MESSA FUORI SERVIZIO

12.1 Fermo della macchina

Prima di un periodo di inattività, depositare in magazzino la Pressa. Per lo stoccaggio in magazzino, procedere nel seguente modo:

- rimuovere qualsiasi oggetto dal piano di pressatura;
- proteggere le parti mobili con grasso e/o olio lubrificante;
- proteggere le parti lavorate con liquido protettivo anticorrosione;
- tenere in luogo asciutto, al riparo dalla polvere e dagli agenti atmosferici.

12.2 Smontaggio e smaltimento di componenti e materiali

Qualora la macchina debba essere rottamata, si deve procedere allo smaltimento delle sue parti in modo differenziato.



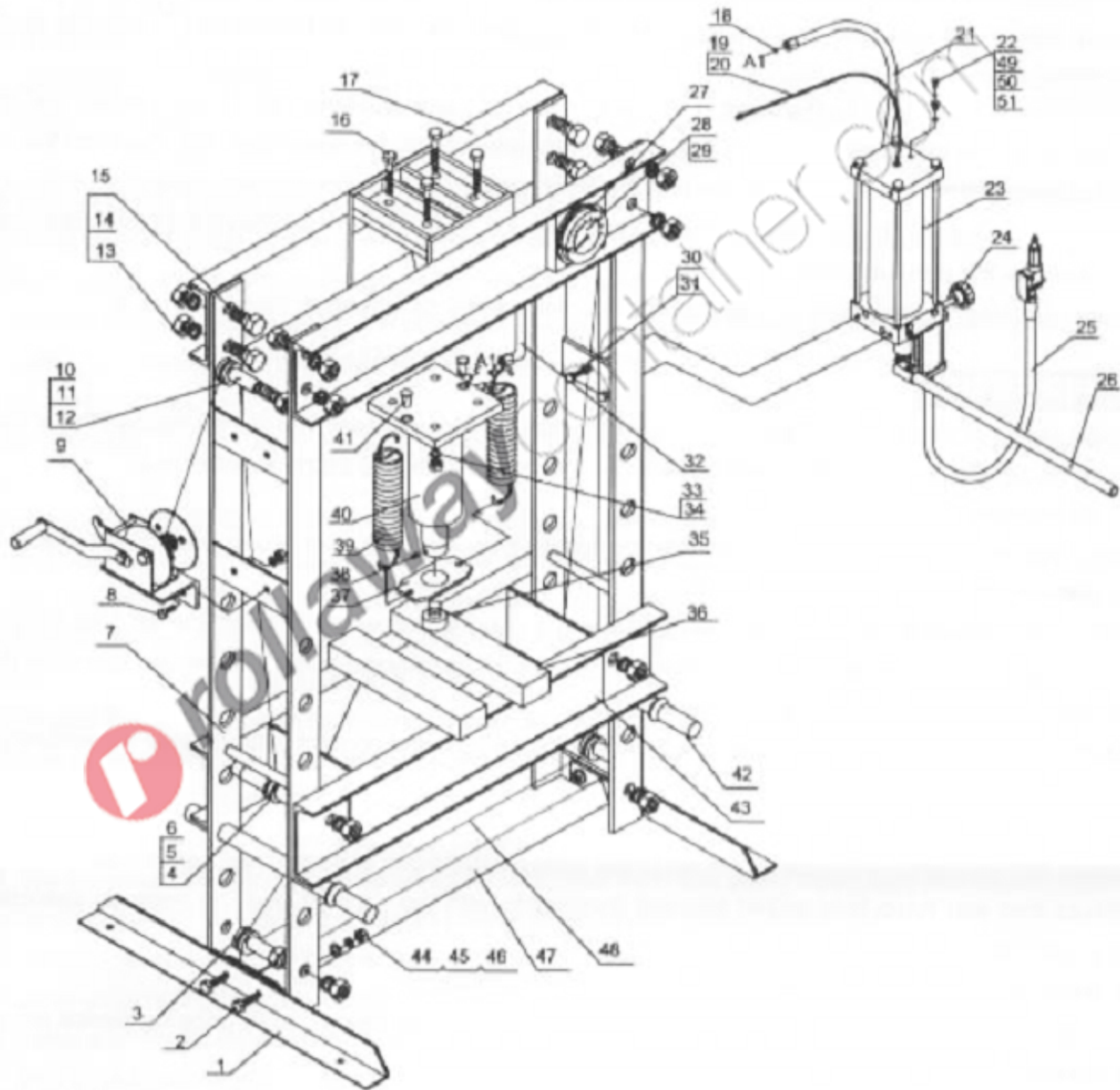
Abbiatè rispetto dell'ambiente!!

Rivolgersi ad un centro specializzato per la raccolta di materiali metallici.

La struttura della Pressa e le molle di supporto del pistone sono in acciaio, alcune guarnizioni sono in materiale polimerico. La pompa contiene olio idraulico. A tal proposito, suddividere i materiali in funzione della loro natura, incaricando imprese specializzate abilitate allo smaltimento, in osservanza a quanto prescritto dalla legge.



13 PARTI DI RICAMBIO





PARTE N°	DESCRIZIONE	PARTE N°	DESCRIZIONE
P001/45/01	Piede	P001/45/27	Vite M5x10
P001/45/02	Bullone M12x45	P001/45/28	Attacco manometro
P001/45/03	Rullo piccolo	P001/45/29	Manometro
P001/45/04	Boccola	P001/45/30	Rondella Ø 10
P001/45/05	Albero avvolgimento cavo	P001/45/31	Bullone M10x20
P001/45/06	Bullone	P001/45/32	Tubo del manometro
P001/45/07	Colonna	P001/45/33	Rondella di blocco Ø 14
P001/45/08	Bullone M12x30	P001/45/34	Dado M14
P001/45/09	Verricello manuale	P001/45/35	Ghiera di serraggio
P001/45/10	Bullone	P001/45/36	Blocca pezzo
P001/45/11	Rullo grande	P001/45/37	Aggancio molla
P001/45/12	Anello di ritenuta	P001/45/38	Vite M8x10
P001/45/13	Rondella di blocco Ø 24	P001/45/39	Molle di ritenuta punzone
P001/45/14	Dado M24	P001/45/40	Pistone di spinta
P001/45/15	Bullone M24x55	P001/45/41	Perno
P001/45/16	Bullone M14x60	P001/45/42	Perno di sostegno bancale
P001/45/17	Piastra di supporto superiore	P001/45/43	Bancale
P001/45/18	O-ring	P001/45/44	Rondella Ø 12
P001/45/19	Tubo aria compressa	P001/45/45	Rondella di blocco Ø 12
P001/45/20	Attacco aria	P001/45/46	Dado M12
P001/45/21	Tubo idraulico	P001/45/47	Traversa inferiore
P001/45/22	Anello di nylon	P001/45/48	Cavo di sollevamento
P001/45/23	Gruppo pompa	P001/45/49	Tappo serbatoio olio
P001/45/24	Valvola di scarico	P001/45/50	Guarnizione
P001/45/25	Valvola aria compressa	P001/45/51	Valvola di sfogo
P001/45/26	Maniglia		