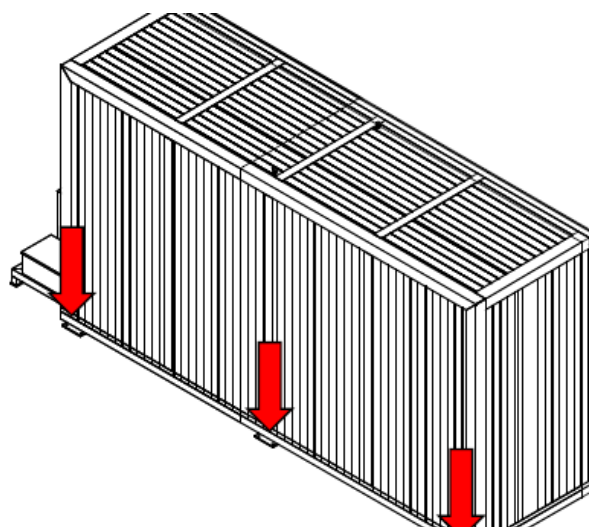
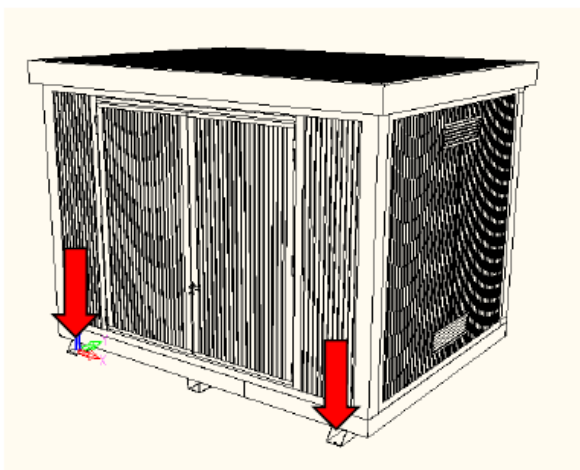


NOTE DI INSTALLAZIONE PER I CONTAINER

- Il container deve essere fissato al fondo per assorbire il carico del vento.
- Il pavimento dove avverrà l'installazione deve essere livellato e dotato di una capacità idonea a sostenere il peso dell'apparecchiatura compreso il materiale in essa immagazzinato.
- Verificare l'esatta posa in opera sull'appartamento assumendo la precisione del pavimento secondo DIN 18202, come da tabella:

Tolleranze di planarità in mm per distanza dei punti di misura fino a *) i valori intermedi devono essere interpolati linearmente e arrotondati al mm più vicino				
0,1 m	1 m *)	4 m *)	10 m *)	15 m*)
2	4	10	12	15

1. Forare il pavimento utilizzando i fori dei piedini di appoggio con punta di diametro 16 mm per una profondità minima di 20 cm
2. Assicurarsi che anche i fori siano accuratamente puliti, se necessario utilizzare aria compressa.
3. Riempire il foro con resina (ad esempio FIP C700 HP di Fischer)
4. Inserire la barra filettata 14 nel foro
5. Ripetere i passaggi 3 e 4 per ciascuno dei fori



6. Quando la resina è indurita (15 minuti) inserire le rondelle e serrare i dadi.
7. Dopo 24 ore, dare ai dadi un'ultima compressione
8. Controllare periodicamente ogni sei mesi

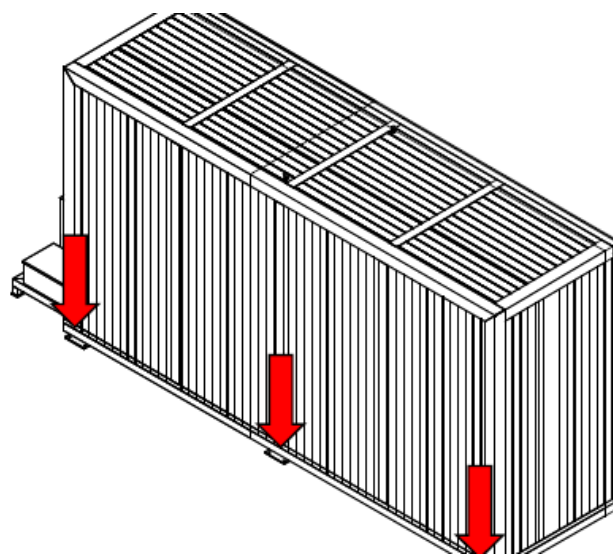
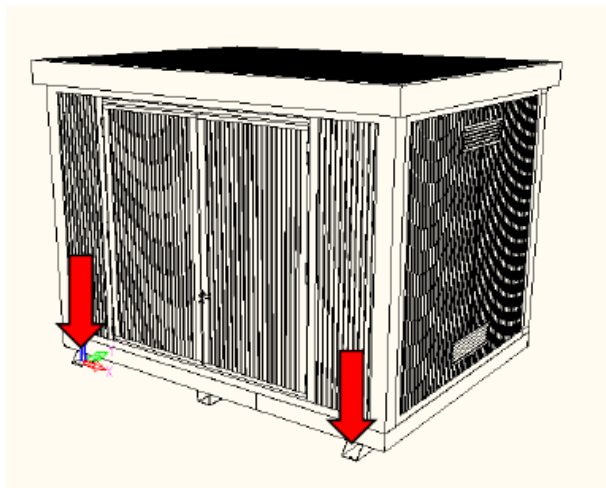
INSTALLATION SPECIFICATIONS FOR CONTAINERS

- The container must be fixed to the bottom to absorb the wind load.
- The floor where the installation will take place must be level and have a suitable capacity to support the weight of the equipment including the material stored in it.
- Check the exact installation on the apartment assuming the accuracy of the floor according to DIN 18202, as per table:

Flatness tolerances in mm for distance of the measuring points up to *) the intermediate values must be linearly interpolated and rounded to the nearest mm

0,1 m	1 m *)	4 m *)	10 m *)	15 m*)
2	4	10	12	15

1. Drill the floor using the holes in the support feet with a 16 mm diameter bit for a minimum depth of 20 cm
2. Make sure that the holes are also thoroughly cleaned, if necessary use air tablet.
3. Fill the hole with resin (for example Fischer's FIP C700 HP)
4. Insert the threaded rod 14 into the hole
5. Repeat steps 3 and 4 for each of the holes



6. When the resin has hardened (15 minutes) insert the washers and tighten the nuts.
7. After 24 hours, give the nuts one last squeeze
8. Check periodically every six months