

DEPOSITO DI STOCCAGGIO IN ACCIAIO ZINCATO VERNICIATO 1360 X 920 X 1845 MM CON VASCA DI RACCOLTA IN ACCIAIO INOX



Modello	VAMF053
Dimensioni esterne (mm)	1360 x 920 x 1845 H
Dimensioni interne (mm)	1335 x 845 x 1460 H
Luce netta vano porta LxH (mm)	1250 x 1460
Altezza utile (mm)	1460
Portata fusti	2 da 200 litri su grigliato
Portata grigliato (kg)	850
Volume di raccolta (lt)	214
Materiale deposito	Lamiera acciaio zinco verniciata
Materiale vasca	Acciaio inox verniciata
Colore	Blu

DESCRIZIONE TECNICA DEL PRODOTTO:

- Struttura monolitica portante realizzata con profilati d'acciaio EU56 al carbonio ad alta flessibilità e resistenza strutturale assemblati e saldati fra loro secondo requisiti statici con attrezzature Mig a taratura controllata, ad incorporazione dell'intera vasca
- Vasca di raccolta realizzata in acciaio INOX AISI316L presso piegato con mantenimento del raggio interno minimo di 3 mm., legata strutturalmente con l'utilizzo di profilati laminati di INOX AISI316L ed incorporata secondo UNI EN 10025: 1992; sottoposta a prove non distruttive con applicazione di Rotrivel U e Red WW a contrasto secondo UNI EN ISO 3834-3 con conseguente rilascio, se richiesto, di certificato di collaudo rilasciato da Ispettore di controllo qualificato secondo UNI EN 473/ISO9712
- Piano di stoccaggio costituito da pallet in polietilene
- Capacità di stoccaggio definita secondo Delibera Interministeriale del 27 luglio 1984 (definizione della capacità minima della vasca di raccolta in 1/3 del volume stoccabile)
- Altezza da terra 100 mm con appositi piedini d'appoggio strutturali
- Pareti tamponate in lamiera d'acciaio al carbonio sp.15/10, "gelosie" sui lati destro e sinistro ricavate per incisione ed imbutitura del foglio (questo procedimento, ottenuto con una macchina automatica, consente alle pareti lavorate di mantenere integra la propria resistenza strutturale)
- Griglie di ventilazione in conformità alla Circolare del Min.Interni n.8 del 17/04/1985 (definizione della superficie di aerazione minima pari ad 1/30 della superficie in pianta del deposito)
- N.1 anta battente realizzata con profili di acciaio specifiche per serramenti con utilizzo della tecnica della "battuta" ad eliminazione totale delle fessure intermedie
- Tamponate in lamiera d'acciaio sp.15/10, incernierate in 2 punti ciascuna con idonee cerniere a goccia a perno zincato

- Verniciatura a polvere poliestere consistente in :
 - Ciclo di lavaggio e sgrassaggio in cabina di fosfatazione
 - Ciclo di asciugatura in forno a 180°
 - Ciclo di applicazione automatico della polvere termoindurente con ripresa dell'operatore a garanzia di totale copertura
 - Ciclo di polimerizzazione in forno di cottura a 180°
- Finitura con interposizione di pasta sigillante tixotropica a base di polimeri MS previo trattamento di pulizia e sgrassaggio ed applicazione preventiva di trattamento attivatore
- Completo di targhetta dati tecnici in alluminio e stampigliata a rilievo, pannelli monitori di sicurezza e fascicolo riportante il certificato di collaudo e le modalità di utilizzo secondo le norme del sistema di stoccaggio