

ES4000 230V 50HZ

ENERGIA A LUNGA DURATA



Modello con alimentazione a benzina, caratterizzato da una robusta struttura con telaio tubolare portante e adeguate protezioni in lamiera di acciaio con serbatoio maggiorato incorporato.

Progettato per soddisfare applicazioni professionali e intensive di lunga durata

Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fattore di potenza	$\cos \phi$	0.9
Fasi		1

Potenza

Potenza in Emergenza ESP	kVA	3.4
Potenza in Emergenza ESP	kW	3.1
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	2.9
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	2.6

Potenza monofase

Definizione della potenza (Standard ISO8528)

ESP – Alimentazione di emergenza in standby: Identifica la potenza meccanica disponibile che un motore endotermico, alimentando un carico variabile, può fornire alle condizioni operative e con gli intervalli e le procedure di manutenzione stabilite dal costruttore del motore stesso, in caso di interruzione della corrente elettrica o in condizioni di test, per un numero massimo di 200 ore di funzionamento all'anno. La media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della ESP.

COP - Continuous Power: Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

Motore

Marca Motore		Honda
Modello		GX200
Sistema di raffreddamento		Aria
Cilindrata	cm ³	196
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Benzina
Capacità carter olio	l	0.6
Sistema di avviamento		A Strappo



Alternatore

Tipo		Senza Spazzole
Classe		H
Protezione IP		23
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	%	+5; -10 (cosφ1)
Sistema di regolazione della tensione		A Condensatore

Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	623
Larghezza	(W) mm	409
Altezza	(H) mm	500
Peso (a secco)	Kg	43
Capacità serbatoio carburante	l	11

Autonomia

Consumo Carburante al 75% del carico	l/h	1.18
Consumo Carburante al 100% del carico	l/h	1.57
Autonomia al 75% del carico	h	9.32
Autonomia al 100% del carico	h	7.01

Rumore

Potenza acustica (LWA)	dBA	95
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	67

QUADRO DI CONTROLLO

COMMANDI:

- Interruttore: OFF - ON
- Accensione: Autoavvolgente A Strappo
- Rubinetto Carburante

PROTEZIONI STANDARD:

- Protezione termica
- Oil Guard (basso livello olio)

PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54

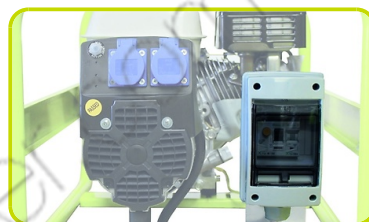
2

SUPPLEMENTI QUADRO CONTROLLO (Disponibili solo all'origine)

DPP + HM

Extra Protezioni/Dotazioni:

- Protezione differenziale 30mA
- Magnetotermico
- Conta ore



ACCESSORI

KIT DI TRASPORTO

- Versione base con maniglie fisse



- Versione con maniglie pieghevoli

