

# S8000 230V50HZ #CONN

## DOTAZIONE COMPLETA



Generatore professionale con caratteristiche e dotazioni necessarie per ottenere un prodotto di classe superiore.

Modello caratterizzato da un potente motoalternatore, con alimentazione a benzina, protetto da un robusto telaio tubolare, carter laterali di protezione in acciaio, serbatoio maggiorato, protezione basso livello olio e kit di trasporto preinstallato.

### Erogazione

|                    |            |     |
|--------------------|------------|-----|
| Frequenza          | Hz         | 50  |
| Tensione           | V          | 230 |
| Fattore di potenza | cos $\phi$ | 0.9 |
| Fasi               |            | 1   |

### Potenza

|   |     |     |
|---|-----|-----|
| Potenza in Emergenza ESP                  | kVA | 7.2 |
| Potenza in Emergenza ESP                  | kW  | 6.4 |
| Potenza nominale in servizio continuo COP | kVA | 6.0 |
| Potenza nominale in servizio continuo COP | kW  | 5.5 |

### Potenza monofase

#### Definizione della potenza (Standard ISO8528)

**ESP – Alimentazione di emergenza in standby:** Identifica la potenza meccanica disponibile che un motore endotermico, alimentando un carico variabile, può fornire alle condizioni operative e con gli intervalli e le procedure di manutenzione stabilite dal costruttore del motore stesso, in caso di interruzione della corrente elettrica o in condizioni di test, per un numero massimo di 200 ore di funzionamento all'anno. La media di utilizzo del carico stesso, durante le 24 ore di funzionamento, non deve essere superiore al 70% della ESP.

**COP - Continuous Power:** Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

## Motore

|                           |                         |      |
|---------------------------|-------------------------|------|
| Marca Motore              | Honda                   |      |
| Modello                   | GX390 Electric          |      |
| Sistema di raffreddamento | Aria                    |      |
| Cilindrata                | cm <sup>3</sup>         | 389  |
| Aspirazione               | Naturale                |      |
| Numero giri motore        | rpm                     | 3000 |
| Regolatore di velocità    | Meccanico               |      |
| Carburante                | Benzina                 |      |
| Capacità carter olio      | l                       | 1.1  |
| Sistema di avviamento     | Elettrico<br>(+Strappo) |      |



## Alternatore

|                                       |                   |    |
|---------------------------------------|-------------------|----|
| Tipo                                  | Senza Spazzole    |    |
| Classe                                | H                 |    |
| Protezione IP                         | 23                |    |
| Poli                                  | 2                 |    |
| Frequenza                             | Hz                | 50 |
| Sistema di regolazione della tensione | A<br>Condensatore |    |

## Dimensioni e peso

|                               |        |     |
|-------------------------------|--------|-----|
| Lunghezza                     | (L) mm | 840 |
| Larghezza                     | (W) mm | 615 |
| Altezza                       | (H) mm | 753 |
| Peso (a secco)                | Kg     | 109 |
| Capacità serbatoio carburante | l      | 27  |



## Rumore

|                          |       |    |
|--------------------------|-------|----|
| Potenza acustica (LWA)   | dBA   | 97 |
| Pressione acustica a 7 m | dB(A) | 69 |



## Equipaggiamento generatore

Design innovativo e compatto, progettato con componenti e parti speciali per soddisfare applicazioni professionali:

### Struttura di base:

- Telaio in acciaio tubolare portante e protettivo (roll bar)
- Carter laterali di protezione in lamiera di acciaio (amovibili e con adeguate aperture per facilitare le operazioni di manutenzione ordinaria).

### Serbatoio Carburante:

- Serbatoio capacità maggiorata con autonomia standard ampiamente superiore alla media
- Indicatore livello del carburante (analogico)
- Tappo rifornimento carburante a baionetta
- Pre-filtro rifornimento carburante a bicchiere
- Rubinetto carburante (posizionato sul fronte quadro di controllo)
- Filtro carburante in linea

### Motoalternatore:

- Supporti antivibranti opportunamente dimensionati.
- Batteria di avviamento integrata nella struttura
- Marmitta di scarico residenziale con protezioni e parascintille
- Protezione basso livello olio (oil guard)

### Movimentazione:

- Kit trasporto, fornito installato e integrato nella struttura, composto da due ruote in gomma piena e maniglione a scomparsa completo di gomma antiscivolo.
- 2 punti predisposti per il sollevamento ricavati sulla parte superiore del telaio.

### Istruzioni utilizzo:

- Pratico sistema di istruzioni rapide collocato sul fronte quadro, per avviare facilmente e in sicurezza il generatore (ideale per applicazioni a noleggio)

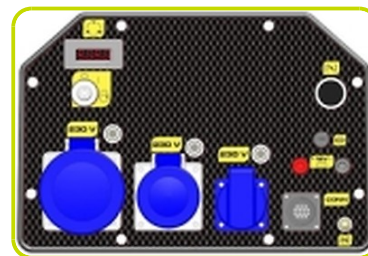


## PANNELLO DI CONTROLLO (CONN)

Pannello integrato e connesso al gruppo elettrogeno completo di:

### COMANDI:

- Chiave di avviamento: OFF -ON - START
- Pulsante comando Aria
- CONNettore (predisposizione per il comando remoto tramite accessori AMF quadro automatico; RSS radio comando a distanza)



### STRUMENTAZIONE:

- Voltmetro
- Frequenzimetro
- Conta-Ore
- Indicatore livello carburante

### PROTEZIONI:

- Protezione Magnetotermica
- Protezioni termiche
- Fusibile 10A (12V CC)
- Oil Guard (basso liv. olio)

### USCITE:

- Carica batteria 12V CC

### PRESE

|                        |   |
|------------------------|---|
| SCHUKO 230V 16A IP54   | 1 |
| 2P+T CEE 230V 16A IP44 | 1 |
| 2P+T CEE 230V 32A IP44 | 1 |

### AMF - QUADRO INTERVENTO AUTOMATICO

Quadro Automatico con CONNettore ad innesto rapido per un semplice e rapido collegamento al gruppo elettrogeno. Il quadro automatico sorveglia la rete pubblica e, in caso di mancanza tensione, avvia il gruppo el ettrogeno e alimenta l'utilizzo, al ritorno della rete, apre il contattore gruppo, commuta il carico sulla rete e comanda l'arresto del motore.

#### Dotazioni:

- Unità di controllo e comando(DGT)
- Sensore fase
- Commutazione con interblocco
- Carica batteria di mantenimento
- Allarme acustico
- Cavo di collegamento ausiliari 8m
- comando di start stop esterno
- Pulsante arresto di emergenza

#### Strumentazione (DGT)

- Tensione rete
- Tensione Generatore
- Frequenzimetro
- Conta-Ore

#### Allarmi & Protezioni

- Tensione generatore fuori dai limiti
- Anomalia Carica batteria
- Basso livello olio
- Mancato avviamento
- Stop esterno

### RSS - RADIO COMANDO WIRELESS

Radio comando Wireless con CONNettore, distanza Max 90m in campo aperto. NB non abbinabile al quadro AMF.

