

TRANSPALLET ELETTRICO INOX KG 1600 EPT-16



Modello	CTI7001: Finitura inox sabbiata, settore alimentare CTI7002: Finitura inox sabbiata, settore farmaceutico
Dimensioni (mm)	710 x 1698 H 1070
Dimensioni forche (mm)	1150 x 540
Portata (kg)	1600
Altezza di sollevamento (mm)	110
Ruota motrice	Poliuretano antiscivolo antitraccia (75 Shore)
Rullo anteriore di carico singolo	Nylon poliuretano
Propulsione	Elettrica
Sollevamento	Manuale
Peso (kg)	480
Materiale	Acciaio inox AISI 304

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Guida a timone centrale
- Operatore in accompagnamento
- Ruota motrice in posizione centrale in poliuretano antiscivolo antitraccia (75 Shore)
- Rullo anteriore singolo in nylon con copertura in poliuretano voltmetro-contaore con blocco del sollevamento all'80% della scarica
- Copertura quadro strumenti in plastica trasparente protezione IP65
- Protezione cella frigo -20°
- Olio idraulico per l'industria alimentare NSF H1
- Sistema quick release
- Estrazione laterale della batteria
- Batteria trazione 24V 150Ah completa di sistema recupero gas
- 2 filtri ex appositamente installati per filtrare i gas
- Il rabbocco automatico della batteria avviene tramite un innesto rapido femmina (fornito di serie) collegato ad un tubo atossico che prende acqua distillata dalla tanica (fornita in dotazione), riempita all'occorrenza, ed erogata tramite apposito rubinetto
- Caricabatteria esterno che viene collegato tramite cavo elettrico con presa a pannello e Schuko
- Raddrizzatore di corrente esterno 24V 20A
- Trattamento finitura inox a sfere di vetro 70-110 microns

DESCRIZIONE:

Transpallet elettrico a timone in acciaio inox adatto alla movimentazione della merce in orizzontale, in aree produttive e magazzini con spazi ristretti grazie alla ridotta lunghezza del corpo macchina (12) di soli 548 mm. Interamente costruito in acciaio inox AISI 304 (telaio, perni, leverismi..) offre i migliori presupposti per l'impiego in ambienti umidi e corrosivi soddisfacendo le più elevate esigenze in materia di igiene. Per questo motivo, il carrello è ottimale per l'impiego nell'industria agroalimentare, chimica e farmaceutica.

La macchina è progettata IP per essere sottoposta ad una regolare pulizia con lavaggio ad alta pressione e grazie alla sua tenuta stagna gli elementi elettronici interni sono protetti da infiltrazioni di acqua e solventi. L'esecuzione standard permette l'utilizzo in celle frigo fino a -20° C e l'utilizzo dell'olio idraulico per l'industria alimentare certificato NSF H1 offre garanzia di protezione in caso di contatto accidentale con il prodotto.

Il motore trazione a corrente trifase AC sensorless (affidabile e potente) è in grado di soddisfare le più esigenti richieste di prestazioni, erogando in ogni situazione di carico la potenza necessaria in quanto la velocità di traslazione dipende esattamente dalla posizione della farfalla di marcia. Equipaggiato con impianti elettronici AC in grado di operare anche ad alte temperature (su controllo e/o motore) e con dispositivi anti roll-back; l'inverter controlla tutte le funzioni della macchina e consente infinite regolazioni per ottimizzarne il rendimento in base al lavoro svolto.

I parametri di trazione e frenatura sono regolabili elettronicamente tramite una consolle di programmazione customizzabile per il cliente.

La ruota motrice è in poliuretano antiscivolo antitraccia (in opzione, scolpita su richiesta) e garantisce la massima aderenza su superfici scivolose e bagnate, mentre le ruote stabilizzatrici molleggiate e regolabili ripartiscono la forza di appoggio adeguata alla situazione di marcia, garantendo un'aderenza al suolo sempre ottimale.

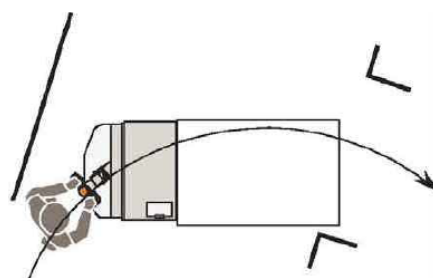
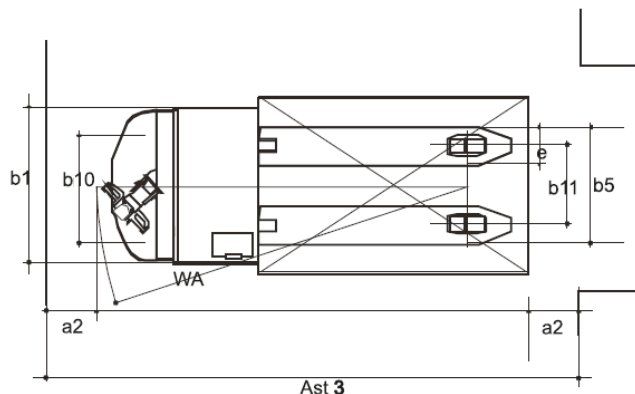
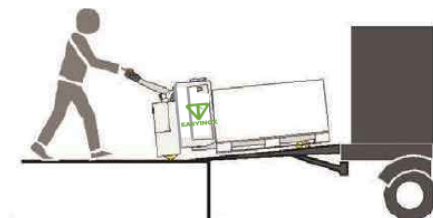
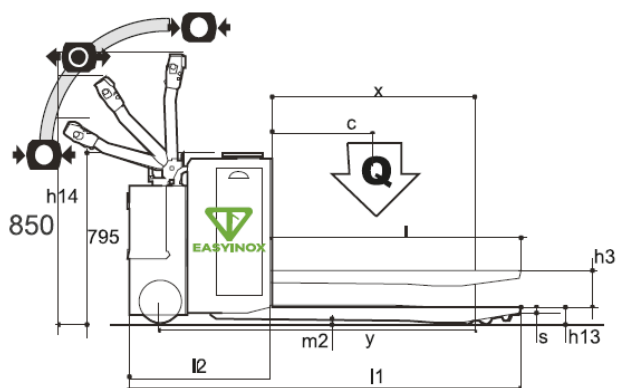
Sono presenti 3 sistemi di frenatura:

- frenatura all'inversione del senso di marcia (frenatura di servizio)
- frenatura di emergenza che avviene automaticamente al rilascio o abbassamento totale del timone di guida tramite freno elettromagnetico
- frenatura di stazionamento con timone di guida in posizione verticale

OPTIONALS:

- Acciaio inossidabile AISI 316
- Rulli di carico doppi
- Lunghezza forche e scartamento esterno su misura
- Trattamento per settore farmaceutico o cleanroom finitura inox satinata

DISEGNO TECNICO:



Caratteristiche	1.1	Costruttore			Italiana Carrelli elevatori srl	
	1.2	Modello			EPT-16	
		Esecuzione			1.150x540	980x670
	1.3	Alimentazione			E	
	1.4	Posizione operatore			a terra	
	1.5	Portata	Q	t	1,6	
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600	500
	1.8	Distanza del carico	x	mm	980	810
	1.9	Interasse ruote	y	mm	1.378	1.245
	Pesi	2.1	Peso proprio incl. batteria (vd. riga 6,5)			480
2.2		Peso sull'asse con carico ant. / post.				
2.3		Peso sull'asse senza carico ant. / post.				
Ruote Telaio	3.1	Gommatura (antiscivolo)			poliuretano	
	3.2	Dimensione ruote anteriori			230x75	
	3.3	Dimensione ruote posteriori			82x90	
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici			100x50	
	3.5	Numero ruote anteriori / posteriori (x = trazione)		n°	(1x +2) / 2 (4)	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10	mm	466	
	3.7	Carreggiata posteriore	b11	mm	360	490
Dimensioni base	4.4	Corsa di sollevamento forche	h3	mm	110	
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min. / max.	h14	mm	920-1.070	1.220
	4.15	Altezza forche abbassate	h13	mm	85	
	4.19	Lunghezza totale	l1	mm	1.698	1.528
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche	l2	mm	548	
	4.21	Larghezza totale	b1	mm	710	
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	60/180/1.150	60/180/980
	4.25	Scartamento esterno forche	b5	mm	540	670
	4.32	Luce libera a metà passo	m2	mm	20	
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast	mm		2.008
	4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast	mm	2.178	
Prestazioni	4.35	Raggio di curvatura	Wa	mm	1.480	1.310
	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico		km/h	5,8 / 6,0	
	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico		m/s	0,04 / 0,05	
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico		m/s	0,26 / 0,16	
	5.8	Pendenza max. superabile con / senza carico		%	8 / 15	
Motori elettrici	5.10	Freno di servizio			Elettrico-inversione	
	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min		kW	1,2	
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S3 15%		kW	1	
	6.3	Batteria secondo DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C			DIN	
	6.4	Voltaggio, capacità nominale batteria K5		V/Ah	24/ 150	
	6.5	Peso batteria		kg	155	
Varie	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI		kW/h		
	8.1	Tipo impianto elettronico			ac	
	8.4	Soglia rumore secondo EN 12 053, orecchio operatore		dB(A)	< 70	
					* optional	