

## TRANSPALLET MANUALE INOX KG 2500 PRAMAC GS MR HYDRO 1150 X 525 MM 2 RULLI



<b>Codice</b>	CTI1001
<b>Peso (kg)</b>	67
<b>Ruote posteriori (mm)</b>	82x82
<b>Ruote anteriori (mm)</b>	200x50
<b>Dimensioni (mm)</b>	525x1550 H 1160
<b>Portata (kg)</b>	2200
<b>Altezza di sollevamento (mm)</b>	115
<b>Dimensioni forche (mm)</b>	1150x525
<b>Propulsione</b>	Manuale
<b>Sollevamento</b>	Manuale

### MR HYDRO

La serie Mr. Hydro, disponibile in molteplici versioni, è lo strumento ideale per la movimentazione di carichi in ambienti umidi. In particolare, la versione Inox, è adatta ad ambienti in cui siano richiesti elevati parametri igienici come le industrie del settore chimico, farmaceutico o alimentare.

### GS/I

L'acciaio Inox AISI 304 elettrolucidato è utilizzato per tutte le parti in lamiera, mentre la pompa idraulica è in ottone, al pari delle altre fusioni.

### UNITÀ IDRAULICA

Nella versione Inox la pompa idraulica, al fine di offrire la massima resistenza all'umidità e all'ossidazione, è realizzata in ottone. Pompa monopezzo resistente e affidabile, lavorata con macchina a controllo numerico, comprendente:

- **VALVOLA MASSIMA DI PRESSIONE:** dispositivo che garantisce il transpallett contro i sovraccarichi. Quando la pressione all'interno del circuito idraulico supera il valore di taratura, la valvola blocca automaticamente le forche.
- **VALVOLA DI ABBASSAMENTO PROPORZIONALE:** la velocità di abbassamento può essere regolata proporzionalmente in base alla posizione della leva sul timone. Strumento di lavoro perfetto per trasportare carichi fragili e delicati come cristallo, vetro e ceramica.

### ELETTROLUCIDATURA

L'uso dell'Inox AISI 304, combinato con un trattamento superficiale di elettrolucidatura, fornisce un migliore aspetto estetico alla macchina. L'ottima resistenza alla corrosione garantisce inoltre la massima igiene.

<b>Descrizione</b>		
1.1 Costruttore	LIFTER	
1.3 Tipo di Propulsione	Manuale	
1.4 Sistema di guida	Accompagnamento	
1.5 Portata Kg	Q	2500
1.6 Baricentro mm	c	600
1.8 Distanza asse ruote di carico da base forca mm	x	932
1.9 Passo mm	y	1192

<b>Pesi</b>		
2.1 Massa in servizio Kg	67	
2.2 Carico asse posteriore (pieno carico) Kg	1796	
2.2 Carico asse anteriore (pieno carico) Kg	771	
2.3 Carico asse posteriore (senza carico) Kg	21	
2.3 Carico asse anteriore (senza carico) Kg	46	

<b>Telaio/Ruote</b>		
3.1 Gommatura, anteriore	NYLON EXTRA	
3.1 Gommatura posteriore	NYLON INOX	
3.2 Dimensione ruote anteriori - Diametro mm	200	
3.2 Dimensione ruote anteriori - Larghezza mm	50	
3.3 Dimensione ruote posteriori - Diametro mm	82	
3.3 Dimensione ruote posteriori - Larghezza mm	82	
3.5 Dimensioni ruote posteriori - Q.tà (x=motrice) n°	2	
3.5 Ruote basculanti	No	
3.6 Carreggiata anteriore mm	b10	155
3.7 Carreggiata posteriore mm	b11	375

<b>Dimensioni</b>		
4.4 Altezza di sollevamento mm	h3	115
4.9 Altezza del timone in posizione di guida max mm	h14	1160
4.15 Altezza forche abbassate mm	h13	85
4.19 Lunghezza totale mm	l1	1550
4.20 Lunghezza unità motrice mm	l2	400
4.21 Larghezza totale mm	b1	525
4.22 Dimensioni forche - Spessore mm	s	50
4.22 Dimensioni forche - Larghezza mm	e	150
4.22 Lunghezza forche mm	l	1150
4.25 Larghezza forche mm	b5	525

4.32 Luce libera a metà passo mm	m2	35
4.34 Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente mm	Ast	1835
4.35 Raggio di volta mm	Wa	1367

### Prestazioni

5.2 Velocità di sollevamento con carico	pompate	13
5.2 Velocità di sollevamento senza carico	pompate	13

